

Argon S1

Die Füllung besteht aus einem Gemisch, aus 1% Sauerstoff und 99% Argon Schutzgas zum MAG-Schweißen hochlegierter, besonders rost- und säurebeständiger Stähle. Geeignet für alle Schweißpositionen und alle Blechdicken und sehr gut geeignet zum Impulsschweißen.

Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren MAG

Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: leuchtend grün RAL 6018

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14“

Haupteigenschaften:

- verdichtetes farb- und geruchloses Gasgemisch
- nicht brennbar
- schwerer als Luft
- nicht giftig
- erstickend in hohen Konzentrationen
- beim Umgang mit dem Produkt: ausreichend Belüftung!

Besondere Merkmale des Gemisches:

- ruhiger und stabiler Lichtbogen
- flache Nähte, kerbfreie Übergänge
- gute Flankenbenetzung
- feiner Tropfenübergang
- Reduzierung der Oberflächenspannung
- verminderte Spritzerbildung
- Geringe oxidierende Wirkung
- Sicherer Einbrand
- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte
- Hohe Verfahrenssicherheit

Gasart	Type	Vol.Liter	Inhalt	Zusammensetzung
Argon S1	C 05	5	1,2 m ³	Argon 99% / 1% Sauerstoff
Argon S1	C 10	10	2,2 m ³	Argon 99% / 1% Sauerstoff
Argon S1	C 20	20	4,7 m ³	Argon 99% / 1% Sauerstoff
Argon S1	C 50	50	11,7 m ³	Argon 99% / 1% Sauerstoff
S1Bün	12 x C 50	600	140,4 m ³	Argon 99% / 1% Sauerstoff