

# Argon

Argon ist ein inertes, farb- und geruchloses Edelgas, Reinheit 99,996 %. Es eignet sich hervorragend zum WIG-Schweißen aller Metalle und zum MIG-Schweißen von Aluminium, Kupfer, Bronze, Nickel, Leichtmetall- und Kupferlegierungen, ferner zum Plasma-Schweißen und zum Plasma-Schneiden.

## Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren WIG/MIG

### Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: dunkelgrün RAL 6001

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14“

### Besondere Merkmale des Gemisches:

- ruhiger und stabiler Lichtbogen
- hohe Verfahrenssicherheit
- kein Abbrand von Legierungsbestandteilen
- universell einsetzbar

Gasart	Type	Vol.Liter	Inhalt	Zusammensetzung
Argon 4.6	C 05	5	1,0 m <sup>3</sup>	Ar. 99,996 % / Techn. Qualität
Argon 4.6	C 10	10	2,1 m <sup>3</sup>	Ar. 99,996 % / Techn. Qualität
Argon 4.6	C 20	20	4,3 m <sup>3</sup>	Ar. 99,996 % / Techn. Qualität
Argon 4.6	C 50	50	10,7 m <sup>3</sup>	Ar. 99,996 % / Techn. Qualität
ArgonBün	12 x C 50	600	128,4 m <sup>3</sup>	Ar. 99,996 % / Techn. Qualität
Argon 4.8	C 05	5	1,0 m <sup>3</sup>	Ar. 99,998 % / Hohe Qualität
Argon 4.8	C 10	10	2,1 m <sup>3</sup>	Ar. 99,998 % / Hohe Qualität
Argon 4.8	C 20	20	4,3 m <sup>3</sup>	Ar. 99,998 % / Hohe Qualität
Argon 4.8	C 50	50	10,7 m <sup>3</sup>	Ar. 99,998 % / Hohe Qualität
ArgonBün	12 x C 50	600	128,4 m <sup>3</sup>	Ar. 99,998 % / Hohe Qualität
Argon 5.0	C 10	10	2,1 m <sup>3</sup>	Ar. 99,999 % / Labor-Qualität
Argon 5.0	C 20	20	4,3 m <sup>3</sup>	Ar. 99,999 % / Labor-Qualität
Argon 5.0	C 50	50	10,7 m <sup>3</sup>	Ar. 99,999 % / Labor-Qualität