

# MixK2

Die Füllung besteht aus einem Schutzgas - Gemisch aus 2% CO<sub>2</sub> und 98% Argon, welches sich hervorragend zum manuellen und maschinellen MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen eignet.

## Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren MAG

### Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: leuchtend grün RAL 6018

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14"

### Besondere Merkmale des Gemisches:

- ruhiger und stabiler Lichtbogen
- geeignet zum Impulsschweißen
- intensiver Einbrand
- ausgezeichnete mechanische Gütwerte
- gute Fließeigenschaften des Schweißgutes
- gute Modellierbarkeit des Schweißgutes
- gut geeignet in allen Schweißpositionen
- geeignet für alle Blechdicken

### Besonderheiten:

- Hohe Abschmelzleistung
- Ruhiger, stabiler Lichtbogen
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Ausgezeichnete mechanische Gütwerte
- Gute Fließeigenschaften des Schweißguts
- Hohe Verfahrenssicherheit
- Sicherer Einbrand
- Schlackenarme, feinschuppige, glatte Nahtoberfläche

<b>Gasart</b>	<b>Type</b>	<b>Vol.Liter</b>	<b>Inhalt</b>	<b>Zusammensetzung</b>
MixK2	C 05	5	1,2 m <sup>3</sup>	Ar. 98% / CO <sub>2</sub> 2%
MixK2	C 10	10	2,2 m <sup>3</sup>	Ar. 98% / CO <sub>2</sub> 2%
MixK2	C 20	20	4,4 m <sup>3</sup>	Ar. 98% / CO <sub>2</sub> 2%
MixK2	C 50	50	10,9 m <sup>3</sup>	Ar. 98% / CO <sub>2</sub> 2%
MixK2Bün	12 x C 50	600	130,8 m <sup>3</sup>	Ar. 98% / CO <sub>2</sub> 2%