

Mix18

Die Füllung besteht aus einem Gemisch, aus 18% CO₂ und 82% Argon, welches sich hervorragend zum manuellen und maschinellen MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen eignet.

Schweißgas nach EN ISO 14175 / Verfahren MAG

Farbgebung nach DIN EN 1089-3

Schulterfarbe: leuchtend grün RAL 6018

Körperfarbe: staubgrau RAL 7037

Ventilanschluss nach DIN 477 - Nr. 6 : W 21,8 x 1/14“

Besondere Merkmale des Gemisches:

- ruhiger und stabiler Lichtbogen
- geeignet zum Impulsschweißen
- intensiver Einbrand
- ausgezeichnete mechanische Gütewerte
- gute Fließigenschaften des Schweißgutes
- gute Modellierbarkeit des Schweißgutes
- gut geeignet in allen Schweißpositionen
- geeignet für alle Blechdicken

Gasart	Type	Vol.Liter	Inhalt	Zusammensetzung
Mix18	C 05	5	1,2 m ³	Ar. 82% / CO ₂ 18%
Mix18	C 10	10	2,2 m ³	Ar. 82% / CO ₂ 18%
Mix18	C 20	20	4,7 m ³	Ar. 82% / CO ₂ 18%
Mix18	C 50	50	11,8 m ³	Ar. 82% / CO ₂ 18%
Mix18Bün	12 x C 50	600	141,6 m ³	Ar. 82% / CO ₂ 18%