



# KAYSER



## AUTOGENERÄTE

PRODUKTKATALOG

 made  
 in  
 Germany

## UNSERE FIRMENGESCHICHTE

MADE IN GERMANY SEIT 1929

Die Firma KAYSER wurde als Familienunternehmen im Jahre 1929 wurde gegründet, das heute auf drei Generationen Erfahrung und Kompetenz stolz sein kann. Im Laufe der Jahre entwickelt sich ein Unternehmen, das eine bedeutende Rolle in der Autogentechnik spielt. In den 60er Jahren wird die Produktpalette um die Propan-Löttechnik erweitert und der Firmenname KUNO KAYSER geändert in KAYSER-WERK GMBH. Zum Kundenkreis der Firma KAYSER gehören u. a. der Fachhandel, internationale Konzerne und der Schiffsbau.

Anfang der 90er Jahre ist das Unternehmen aufgrund ständiger Qualitätsverbesserung in der Lage, seine Präsenz auf dem Binnenmarkt trotz starken Wettbewerbs und schwieriger konjunktureller Lage zu festigen und seinen Exportanteil stark auszuweiten. Zu Beginn des Jahres 1997 werden umfangreiche Maßnahmen eingeleitet, um die weltweit gestiegenen Erwartungen an deutsche Produkte zu erfüllen und gleichzeitig neue Maßstäbe zu setzen. Das Resultat ist ein ständig wachsender Exportanteil im europäischen und außereuropäischen Ausland.

Hochmotivierte Mitarbeiter, die zum Teil bereits ihre Ausbildung im Unternehmen absolvierten, sorgen dafür, dass die Firma KAYSER ihre führende Rolle – vom Produktionsstandort Deutschland aus – in der Autogen- und Propantechnik beibehält und die gesteckten Ziele erreicht.

Im Jahre 2007 entschließen sich die Inhaber Kuno und Detlef Kayser die Firma an einen Investor zu verkaufen. Die Kayser-Werk GmbH fungiert weiterhin als eigenständige Firma am vorhandenen Produktionsstandort in Dortmund. Zum 1. Juli 2011 übernimmt KAYSER das C. Klein Werk in Schwerte.



## AUTOGENERÄTE

### DRUCKMINDERER

Druckminderer K10. . . . .	3
Druckminderer K96. . . . .	8
Druckminderer K97. . . . .	10
Gassparer ECOMAT 2000. . . . .	11
Entnahmestellen. . . . .	12
Druckminderer-Zubehör. . . . .	13
Gebrauchstellenvorlagen . . . . .	14
Gasrücktrittsicherungen . . . . .	15
Schnellkupplungen. . . . .	16

### SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Schweiss- und Schneidsystem KM15 . . . . .	18
Schweiss- und Schneidsystem KM17 . . . . .	22
Schweiss- und Schneidsystem KE17 . . . . .	30
Schweiss- und Schneidsystem KEP17 . . . . .	35
Schweiss- und Schneidsystem KG20 . . . . .	39
Schweiss- und Schneidsystem K3000. . . . .	45
Schweiss- und Schneidsystem KS22 . . . . .	49

### ANWÄRMEN & RICHTEN

Spezialbrenner Anwärmen & Richten. . . . .	52
Spezialbrenner Flammstrahlen & Entrosten . . . . .	55

### MOBILE GERÄTE / SCHNEIDBRENNER

Mobile Geräte . . . . .	58
Schneidbrenner Dortmund I. . . . .	59
Schneidbrenner Dortmund II . . . . .	60
Schneidbrennersystem Dortmund . . . . .	61
Injektorschneidbrenner er . . . . .	62
Maschinenschneidbrenner. . . . .	63

### DÜSEN

Düsen . . . . .	65
Düsen - Verbrauchswerte . . . . .	72

### FLASCHENKUPPLUNGEN, ANSCHLUSSBÖGEN, ZUBEHÖR UND SCHLÄUCHE

Flaschenkupplungen, Umfüllrohre . . . . .	75
Zubehör. . . . .	76
Schläuche. . . . .	84

## DRUCKMINDERER



## DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

### SAUERSTOFF-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14000	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14007	Hinterdruck regelbar	0-2 bar

### ACETYLEN-DRUCKMINDERER K10, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14100	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar

### ARGON/CO<sub>2</sub>-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Leistung
14200	Hinterdruck regelbar	0-30 / 28 l/min
		Ausgangsdruck
14223	Hinterdruck regelbar	0-2,5 bar
14220	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14801	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14225	Hinterdruck regelbar	0-25 bar
14242	Hinterdruck regelbar	0-30 bar
14227	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

### STICKSTOFF-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14430	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar
14431	Hinterdruck regelbar	0-3,5 bar
14400	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14410	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14420	Hinterdruck regelbar	0-25 bar
14425	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

## DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

### DRUCKLUFT-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14505	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar
14500	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14510	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14513	Hinterdruck regelbar	0-30 bar
14511	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

### HELIUM-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14800	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14801	Hinterdruck regelbar	0-20 bar

### FORMIERGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14700	Hinterdruck regelbar	0-30 l/min
14701	Hinterdruck regelbar	0-50 l/min

### WASSERSTOFF-DRUCKMINDERER K10 - METHAN (ERDGAS), 1-STUFIG



Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14550	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar
14560	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14562	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14571	Hinterdruck regelbar	0-25 bar
14563	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

## DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

### LACHGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.	Typ	Ausgangsdruck
14850	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14851	Hinterdruck regelbar	0-20 bar

### PROPAN-DRUCKMINDERER K10, 1-STUFIG



Art.-Nr.	Typ	Ausgangsdruck
14650	Hinterdruck regelbar	0-3,5 bar

### PRÜFGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.	Typ	Ausgangsdruck
14750	Hinterdruck regelbar	0-2,5 bar
14753	Hinterdruck regelbar	0-4 bar
14760	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14762	Hinterdruck regelbar	0-20 bar

### BALLONFÜLLVENTILE - 200 BAR



Art.-Nr.	Typ
16800	Ballon-Füllventil mit Manometer
16810	Ballon-Füllventil ohne Manometer
16820	Ballon-Füllventil mit für Handanschluss
16830	Folienadapter für Folien-Ballons
16825	Abgangsventil, komplett

## DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

### KNICKVENTILE FÜR BALLONGAS - 200 BAR



Art.-Nr.	Typ
CK1320	mit Kegeltülle
CK1325	mit Flachtülle (Lieferung erfolgt mit Nadel)
CK1330	mit abgeschrägter Tülle

### DRUCKMINDERER MIT FLOWMETER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
14240	Argon	2-9 l/min
14260	Argon/CO <sub>2</sub>	2-16 l/min
14270	Argon/CO <sub>2</sub>	3-30 l/min
14710	Formiergas	3-32 l/min
14711	Formiergas	4-50 l/min
14470	Stickstoff	3-32 l/min

### DRUCKMINDERER MIT 2 FLOWMETER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG



Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
14275	Argon/CO <sub>2</sub>	3-30 l/min
14720	Formiergas	3-32 l/min

### DRUCKMINDERER MIT FLOWMETER K10 - 300 BAR, 1-STUFIG

Flaschenanschluss W 30 x 2 IG gem. DIN 477-5

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
12245	Argon	2-9 l/min
12265	Argon/CO <sub>2</sub>	5-16 l/min
12275	Argon/CO <sub>2</sub>	5-30 l/min
12715	Formiergas	3-32 l/min
12716	Formiergas	4-50 l/min



## DRUCKMINDERER K10 / K96

NACH DIN EN ISO 2503

### DRUCKMINDERER K10 - 300 BAR, 1-STUFIG

Flaschenanschluss W 30 x 2 IG gem. DIN 477-5



Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
12225	Argon/CO2	0-10 bar
12205	Argon/CO2	0-28/30 l/min
12405	Stickstoff	0-10 bar
12410	Stickstoff	0-20 bar
12420	Stickstoff	0-25 bar
12425	Stickstoff	0-40 bar
12505	Druckluft	0-10 bar
12510	Druckluft	0-20 bar
12565	Wasserstoff	0-10 bar
12765	Prüfgas	0-10 bar
12705	Formiergas	0-30 l/min
12707	Formiergas	0-50 l/min
12605	Helium	0-10 bar

### DRUCKMINDERER K10 1-STUFIG, MIT METALLMEMBRANE, VERCHROMT



Für nicht korrosive Reinstgase

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
14050	Stickstoff	0-10 bar
14052	Argon/CO2	0-10 bar

### EDELSTAHLDRUCKMINDERER K 96, 1-STUFIG

Regelkörper: Edelstahl 1.4401

Gehäusedichtung: Viton-A

Membran: Edelstahl 1.4310

Sitz: PVDF / Teflon

Dichtungskegel: Edelstahl 1.4401

Gaseintrittstemperatur: max. 150° C (für Typ H)

Sicherheitsventil: eingebaut

Gaseintrittstemperatur: max. 205° C (für Typ L)

Filter: Hastelloy

Anschlussgewinde: 1/4" NPT



Art.-Nr.	Eingangsdruck	Ausgangsdruck	Leistung (N2)
11600	210 / 70 bar	0-1,5 bar	10 Nm <sup>3</sup> /h / 10 Nm <sup>3</sup> /h
11610	210 / 70 bar	0-3,5 bar	18 Nm <sup>3</sup> /h / 18 Nm <sup>3</sup> /h
11620	210 / 70 bar	0-7 bar	36 Nm <sup>3</sup> /h / 36 Nm <sup>3</sup> /h
11630	210 / 70 bar	0-15 bar	86 Nm <sup>3</sup> /h / 65 Nm <sup>3</sup> /h
11640	210 / 70 bar	0-30 bar	152 Nm <sup>3</sup> /h / 65 Nm <sup>3</sup> /h

## DRUCKMINDERER

### ERSATZDICHTUNGEN



Art.-Nr.	Abmessung	Verwendung
1475020	14 x 9 x 2,2 mm	Flaschenanschluss Prüfgas
651045	15,8 x 9 x 2 mm	Flaschenanschluss Acetylen
1400020	18,4 x 11,6 x 2,5 mm	Flaschenanschluss andere Gase
1400002	10 x 5,3 x 3,7 mm	Aludichtung
548900002011P	7,65 x 1,78 mm	O-Ring 300 bar

### KAYSER INFORMIERT: FLASCHENANSCHLUSSGEWINDE 200 BAR

Für 200 bar Flaschen nach DIN 477 - Teil 1

Gasart	Flaschenanschluss	Anschlussart	DIN 477 Nr.
Sauerstoff	G 3/4"	Überwurfmutter	9
Acetylen	—	Bügelanschluß	3
Argon/CO2	W 21,80 x 1/14"	Überwurfmutter	6
Druckluft	G 5/8"	Außengewinde	13
Stickstoff	W 24,32 x 1/14"	Überwurfmutter	10
Wasserstoff	W 21,80 x 1/14" LH	Überwurfmutter	1
Formiergas	W 21,80 x 1/14" LH	Überwurfmutter	1
Helium	W 21,80 x 1/14"	Überwurfmutter	6
Propan	W 21,80 x 1/14" LH	Überwurfmutter	1
Prüfgas	M 19 x 1,5 LH	Überwurfmutter	14

## DRUCKMINDERER K97

Nach DIN EN ISO 2503

### HOCHDRUCKMINDERER K97 - 300 BAR, 1-STUFIG

Standardabgang: 12 mm Schneidringverschraubung, mit Sicherheitsventil,  
Anschluss W 30 x 2 IG gem. DIN 477-5



Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
11000	Argon	0-100 bar
11010	Druckluft*	0-100 bar
11020	Erdgas	0-100 bar
11030	Helium	0-100 bar
11042	Stickstoff	0-50 bar
11040	Stickstoff	0-100 bar
11050	Wasserstoff	0-100 bar
11060	Prüfgas	0-100 bar
11100	Argon	0-200 bar
11110	Druckluft*	0-200 bar
11120	Erdgas	0-200 bar
11130	Helium	0-200 bar
11140	Stickstoff	0-200 bar
11150	Wasserstoff	0-200 bar
11160	Prüfgas	0-200 bar

\*Anschluss DIN (G 5/8" Druckschraube)

### HOCHDRUCKMINDERER K97 - 200 BAR, 1-STUFIG

Standardabgang: 12 mm Schneidringverschraubung, mit Sicherheitsventil,  
Anschluss DIN 477-1



Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
11200	Argon	0-100 bar
11210	Druckluft	0-100 bar
11220	Erdgas	0-100 bar
11230	Helium	0-100 bar
11243	Stickstoff	0-50 bar
11240	Stickstoff	0-100 bar
11250	Wasserstoff	0-100 bar
11260	Prüfgas	0-100 bar
11300	Argon	0-200 bar
11310	Druckluft	0-200 bar
11320	Erdgas	0-200 bar
11330	Helium	0-200 bar
11348	Stickstoff	0-150 bar
11340	Stickstoff	0-200 bar
11350	Wasserstoff	0-200 bar
11350	Prüfgas	0-200 bar

## ECOMAT 2000

### GASSPARDRUCKMINDERER ECOMAT 2000



Argon/CO<sub>2</sub>-Druckminderer mit Flowmeter und integriertem Gassparer

Art.-Nr.		Arbeitsdruck
17000	Flaschendruckminderer bis 200 bar	3-30 l/min
17001	Flaschendruckminderer bis 300 bar	3-30 l/min
17002	Flaschendruckminderer bis 200 bar	2-16 l/min
17010	Entnahmestellendruckminderer	3-30 l/min
17011	Entnahmestellendruckminderer	2-16 l/min

### KAYSER INFORMIERT: WIRTSCHAFTLICHES ARBEITEN

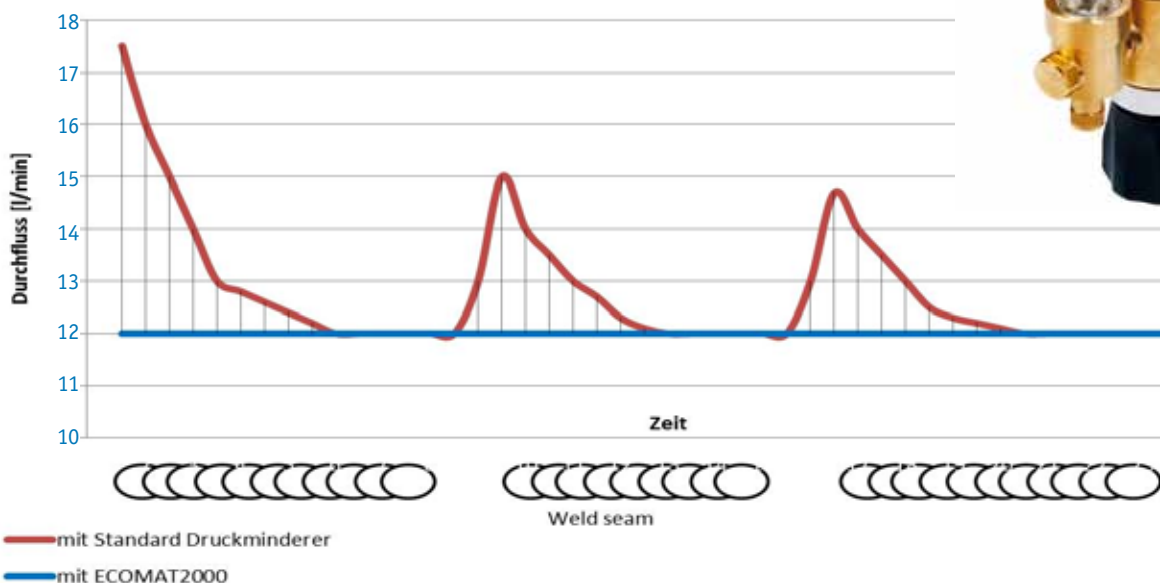
Der ECOMAT 2000 ist ein Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser. Er wurde entwickelt, um beim Schutzgasschweißen (MIG/MAG usw.) eine enorme Gasersparnis zu erzielen. Das Gerät wurde aus bewährten Kayser Einzelteilen entwickelt und wird in Dortmund produziert. Sie erzielen eine Gasersparnis von bis zu 50 %.

Beim WIG- und MIG/MAG-Schweißen werden meistens einstufig Druckminderer mit oder Flowmeter eingesetzt. Wenn nach dem Schweißvorgang das Magnetventil der Schweißanlage schließt, dann baut sich zwischen Schweißanlage und Druckminderer ein Überdruck im Schlauch auf. Wird dann der Schweißvorgang wieder

gestartet, baut sich dieser teure Gasüberdruck ungenutzt ab. Durch die Verwendung des ECOMAT 2000 wird der Aufbau dieses Überdruckes auf ein Minimum reduziert.

Die Gasersparnis ist enorm. Untersuchungen beim Punkt- und Heftschweißen haben eine Kostenersparnis von bis zu 50 % ergeben.

Der ECOMAT 2000 gewährleistet einen konstanten Gasfluss beim Schweißen während des kompletten Schweißprozesses. Der Staudruck im Schlauchpaket zwischen Schweißgerät und Druckminderer entfällt.



## ENTNAHMESTELLEN K10 / KONSOLEN

NACH DIN EN ISO 2503

### ENTNAHMESTELLEN-DRUCKMINDERER K10, 1-STUFIG



Eingang nicht brennbare Gase : G 3/8" - Ausgang G 1/4"

Eingang brennbare Gase : G 3/8" LH - Ausgang G 3/8" LH

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
15000	Sauerstoff	0-10 bar
15002	Sauerstoff	0-20 bar
15100	Acetylen	0-1,5 bar
15200	Argon/CO2	0-32/28 l/min
15210	Kohlensäure	0-10 bar
15550	Wasserstoff	0-10 bar
15400	Stickstoff	0-10 bar
15410	Stickstoff	0-20 bar
15650	Propan	0-3,5 bar
15500	Druckluft	0-10 bar
15700	Formiergas	0-30 l/min
15701	Formiergas	0-50 l/min

### ENTNAHMESTELLEN-DRUCKMINDERER K10 MIT FLOWMETER



Eingang nicht brennbare Gase : G 3/8" - Ausgang G 1/4"

Eingang brennbare Gase : G 3/8" LH - Ausgang G 3/8" LH

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
15230	Argon	2-9 l/min
15250	Argon/CO2	2-16 l/min
15260	Argon/CO2	3-30 l/min
15310	Formiergas	2-16 l/min
15320	Formiergas	4-50 l/min

### ENTNAHMESTELLENKONSOLEN



Eingang 12mm Schweiß-/ Lötstutzen

Ausgang G 3/8" / G3/8" LH

Art.-Nr.	Gasart
59510	1er Konsole LH
59511	1er Konsole RH
59521	2er Konsole 1 x RH, 1 x LH
59522	2er Konsole 2 x LH
59523	2er Konsole 2 x RH
59531	3er Konsole 1 x LH, 2 x RH
59532	3er Konsole 2 x LH, 1 x RH
59534	3er Konsole 3 x RH
59535	3er Konsole 3 x LH
59540	4er Konsole 1 x LH, 3 x RH

## DRUCKMINDERER ZUBEHÖR

### SCHUTZGITTER / SCHUTZKAPPEN



Art.-Nr.		Farbe
18110	Schutzgitter für Manometer	blau
18120	Schutzgitter für Manometer	gelb
18130	Schutzgitter für Manometer	grau
18210	Gummischutzhülle für Ø 63 mm	blau
18220	Gummischutzhülle für Ø 63 mm	gelb
18230	Gummischutzhülle für Ø 63 mm	rot
18240	Gummischutzhülle für Ø 63 mm	grau
18250	Gummischutzhülle für Ø 63 mm	schwarz

### NACH ISO 5171

Durchmesser 63 mm, Anschluss G1/4"



Art.-Nr.	Gasart	Anzeige
18630	Acetylen	2,5/1,5 bar
18520	Acetylen	40/26 bar
18650	Argon/CO <sub>2</sub>	0-30/28 l min
18640	neutral	0-30 l/min
18641	neutral	0-50 l/min
18680	neutral	2,5/1,5 bar
18681	neutral	6/3,5 bar
18670	neutral	16/10 bar
18560	neutral	40/20 bar
18684	neutral	60/40 bar
18683	neutral	100/50 bar
18682	neutral	160/100 bar
18550	neutral	315/200 bar
18561	neutral	400/300 bar
18610	Sauerstoff	16/10 bar
18620	Sauerstoff	40/20 bar
18510	Sauerstoff	315/200 bar

1400002 Alu-Dichtung

### GAS-VORWÄRMGERÄT 200 BAR

Nur für Einzelfalschenversorgung geeignet, Stecker nicht im Lieferumfang enthalten  
Elektrisch beheizt - 230 V / 25 W



Art.-Nr.	
66150	für Sauerstoff
66155	für CO <sub>2</sub>

## DRUCKMINDERER ZUBEHÖR

### GASDURCHFLUSSMESSER



Art.-Nr.	Gasart	Anzeige
66450	Argon/CO2	3 - 25 l/min

### LÖT- UND SCHWEISSSTUTZEN



Lötst. Art.-Nr.	Schweisst. Anschluss	Ø mm	Messing	Stahl
59500	3/8"	12 außen	X	
59501	1/2"	14 außen	X	
59502	3/4"	15 innen	X	
59503	3/8"	12		X
59504	1/2"	14		X
59505	3/4"	15		X

### SCHLAUCHTÜLLEN NACH DIN EN 560

auch andere Größen lieferbar



Art.-Nr.	Anschluß
65001	für G 1/4" x 4 mm
65002	für G 1/4" x 6 mm
65003	für G 1/4" x 9 mm
65010	für G 3/8" x 4 mm
65011	für G 3/8" x 6 mm
65012	für G 3/8" x 9 mm
65020	für G 1/2" x 6 mm
65021	für G 1/2" x 9 mm

### ÜBERWURFMUTTERN NACH DIN EN 560



Art.-Nr.	Anschluß
65049	G 1/4" (für Tülle 9 mm)
65050	G 1/4"
65051	G 1/4" LH
65060	G 3/8"
65062	G 3/8" LH
65070	G 1/2"
65071	G 1/2" LH
65073	G 3/4"
65083	G 3/4" LH

## GEBRAUCHSTELLENVORLAGEN

### GEBRAUCHSTELLENVORLAGEN FÜR ANSCHLUSS AN DRUCKMINDERER

Nach iso 5175, mit Gasrücktrittventil, Flammensperre sowie einer Temperatur gesteuerten Nachströmsperre



Art.-Nr.	Gasart	Typ	Arbeitsdruck	Eingang	Ausgang
64030	Brenngas	1	max. 5 bar	G3/8" LH IG	G3/8" LH AG
64031	Brenngas	1	max. 5 bar	G1/2" LH IG	G1/2" LH AG
64032	Brenngas	1	max. 5 bar	G1/2" LH IG	G3/8" LH AG
64035	Sauerstoff	1	max. 20 bar	G1/4" IG	G1/4" AG
64036	Sauerstoff	1	max. 20 bar	G3/8" IG	G3/8" AG
64037	Sauerstoff	1	max. 20 bar	G1/2" IG	G1/2" AG

#### Sauerstoff

P1 = 5 bar

P2 = 3,5 bar = 34 m<sup>3</sup>/h Durchsatz

#### Brenngas

P1 = 1,5 bar

P2 = 0,9 bar = 10,5 m<sup>3</sup>/h Durchsatz



64000	Brenngas	2	max. 5 bar	G3/8" LH IG	G3/8" LH AG
64001	Sauerstoff	2	max. 20 bar	G1/4" IG	G1/4" AG
64005	Sauerstoff	2	max. 20 bar	G3/8" IG	G3/8" AG

#### Sauerstoff

P1 = 5 bar

P2 = 3,5 bar = 24 m<sup>3</sup>/h Durchsatz

#### Brenngas

P1 = 1,5 bar

P2 = 0,9 bar = 6,5 m<sup>3</sup>/h Durchsatz

### EINZELFALSCHENVERSORGUNG FÜR ANSCHLUSS AM HANDGRIFF



Nach iso 5175, mit Gasrücktrittventil und Flammensperre

Art.-Nr.	Gasart	Typ	Arbeitsdruck	Eingang	Ausgang
64050	Brenngas	3	max. 5 bar	Tülle 9 mm	G3/8" LH IG
64051	Sauerstoff	3	max. 20 bar	Tülle 6,3 mm	G1/4" IG
64052	Brenngas	3	max. 5 bar	Tülle 6,3 mm	G3/8" LH IG
64060	Brenngas	3	max. 5 bar	G3/8" LH AG	G3/8" LH IG
64061	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G1/4" AG	G1/4" IG
64067	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G3/8" AG	G3/8" IG

#### Sauerstoff

P1 = 5 bar

P2 = 4 bar = 7 m<sup>3</sup>/h Durchsatz

#### Brenngas

P1 = 0,6 bar

P2 = 0,3 bar = 2 m<sup>3</sup>/h Durchsatz

#### ACHTUNG

Vorstehende Druckverluste- und Durchsatzdaten zeigen, dass Einzelflaschensicherungen nur begrenzt einsetzbar sind. Für Schweißensätze Gr. 7 + 8 sowie große Anwärmbrenner müssen Gebrauchstellenvorlagen eingesetzt werden.



## GASRÜCKTRITTSICHERUNGEN

### GASRÜCKTRITTSICHERUNG

Nach ISO 7289



Art.-Nr.	Abmessung
08635W61	1/4"
0863562	1/4" LH
0863563	3/8"
203011054P	3/8" LH

### KAYSER INFORMIERT: PRÜFUNGSPFLICHT FÜR GEBRAUCHSTELLENVORLAGEN

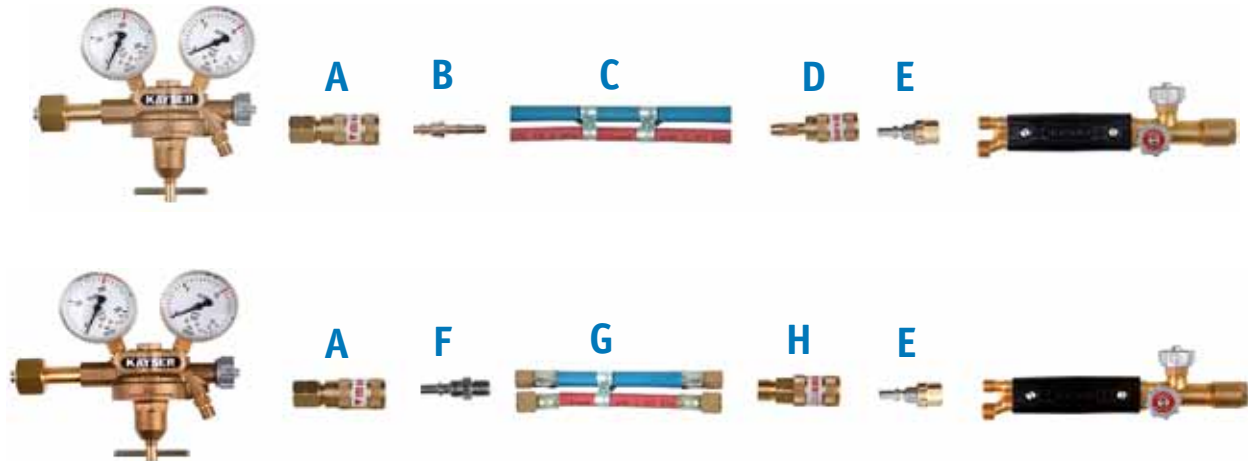
Der Gesetzgeber fordert 1x jährlich eine Prüfung von Sicherheitseinrichtungen gem.

BG R500 Kap. 2.26 Abs. 3.27 durch eine befähigte Person (Befähigungsgrad 2)

- Auf Dichtheit
- Auf Sicherheit gegen Gasrücktritt
- Auf Durchfluss

Diese Prüfung ist durch den Anwender zu dokumentieren.

### KAYSER INFORMIERT: KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN SCHNELLKUPPLUNGEN



- A) Schnellkupplung für Druckminderer
- B) Kupplungsstift für Schlaucheinbau
- C) Schlauch, nicht eingebunden
- D) Schnellkupplung für Schlaucheinbau

- E) Kupplungsstift für Handgriff
- F) Kupplungsstift für eingebundene Schläuche
- G) Schlauch, eingebunden
- H) Schnellkupplung für eingebundene Schläuche

Durch entsprechende Schnellkupplungen und Kupplungsstifte können auch Schläuche schnell miteinander verbunden und damit verlängert werden.

## SCHNELLKUPPLUNGEN

### KUPPLUNGSSTIFTE AUS EDELSTAHL

Nach ISO 7289. Kennzeichnung: 1 Strich = Sauerstoff, 2 Striche = Brenngas, 3 Striche = neutrale Gase



Art.-Nr.	Gasart	Eingang	Verwendung
64196	Sauerstoff	G1/4" IG	Handgriff
64296	Brenngas	G3/8" LH IG	Handgriff
64396	Neutrale Gase	G1/4" IG	Gerät
64195	Sauerstoff	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64194	Sauerstoff	Tülle 4 mm	Schlaucheinbau
64295	Brenngas	Tülle 8 mm	Schlaucheinbau
64294	Brenngas	Tülle 4 mm	Schlaucheinbau
64293	Brenngas	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64330	Neutrale Gase	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64300	Sauerstoff	G1/4" AG	eingeb. Schläuche
64310	Brenngas	G3/8" LH AG	eingeb. Schläuche
64320	Neutrale Gase	G1/4" AG	eingeb. Schläuche

### SCHNELLKUPPLUNGEN MIT AUTOMATISCHER GASSPERRE

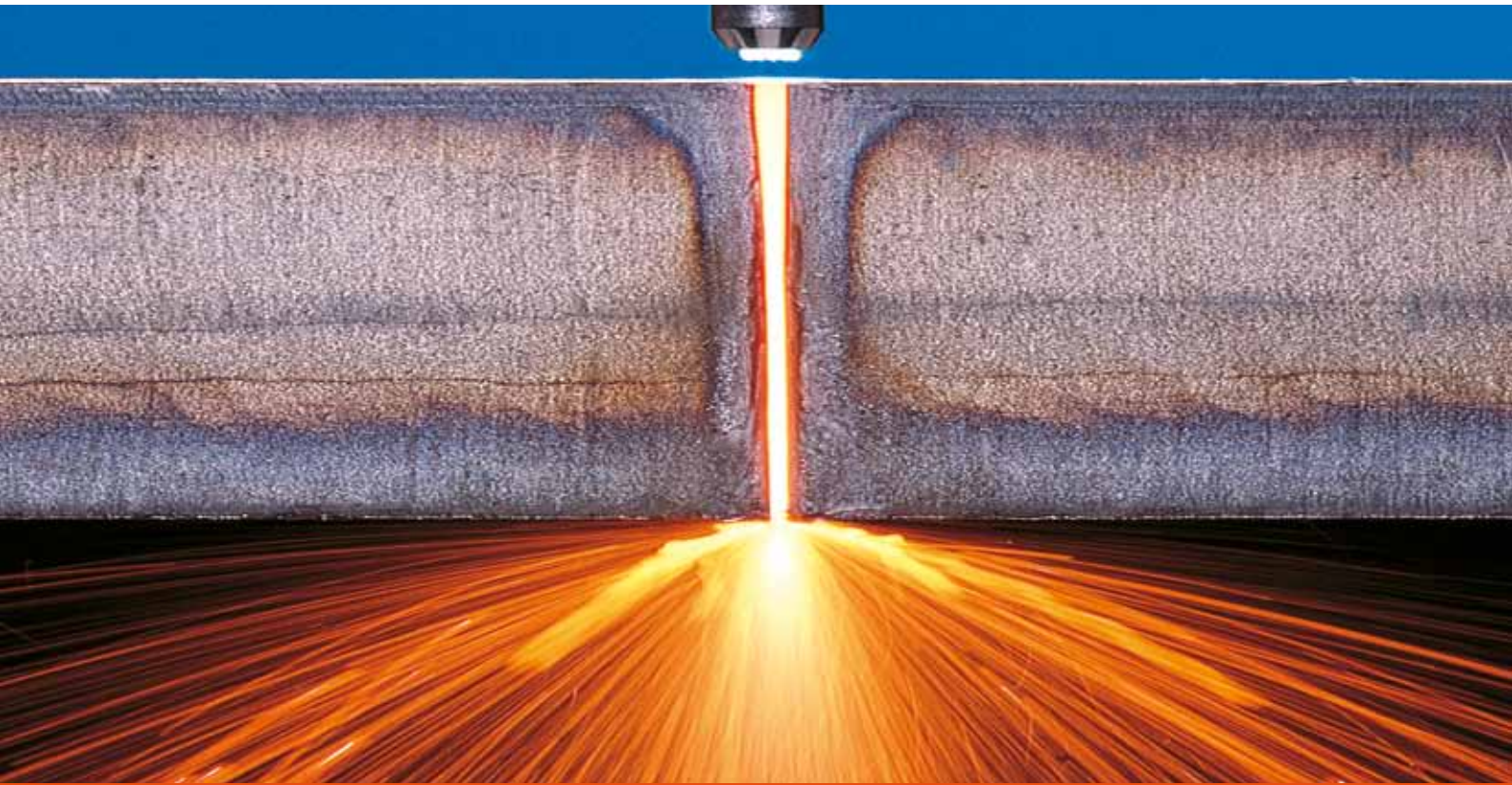
Nach ISO 7289.



Art.-Nr.	Gasart	Eingang	Verwendung
64105	Sauerstoff	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64305	Sauerstoff	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64205	Brenngas	Tülle 9 mm	Schlaucheinbau
64207	Brenngas	Tülle 11 mm	Schlaucheinbau
64208	Brenngas	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64110	Sauerstoff	G1/4" AG	eingeb. Schläuche
64210	Brenngas	G3/8" LH AG	eingeb. Schläuche
64305	Neutrale Gase	G1/4" AG	eingeb. Schläuche
64600	Sauerstoff	G1/4" AG	Druckminderer
64610	Brenngas	G3/8" LH AG	Druckminderer
64620	Neutrale Gase	G1/4" AG	Druckminderer



## SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN



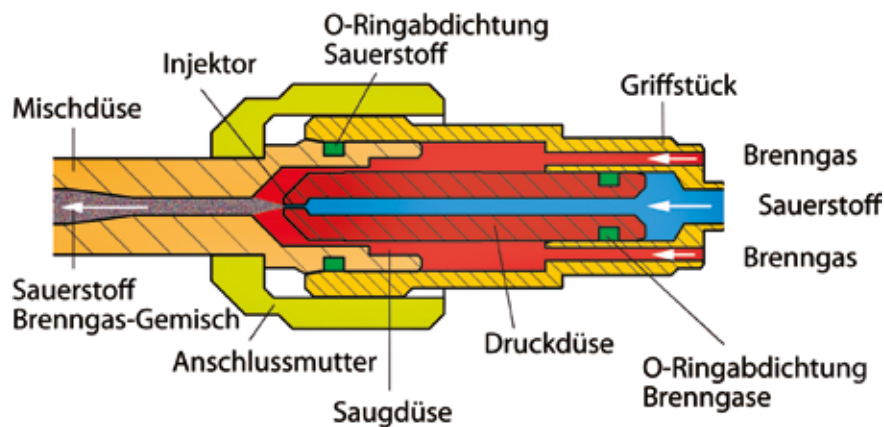
## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

### KAYSER INFORMIERT: DAS NEUE KAYSER KM15 SYSTEM

#### VORTEILE DES NEUEN KAYSER LEICHTMETALL-GRIFFSTÜCKS

- Niedriges Gewicht und ausgezeichnete Handlichkeit
- Fertigung nach neusten technischen und ergonomischen Gesichtspunkten
- Die Monoblock-Ventile und das aus Messing gefertigte Schweißbrenneranschlussstück sichern eine lange Lebensdauer
- Vorteile der verchromten Schweißeinsätze mit gehämmelter Spitze
- Durch die Verchromung wird eine sehr gute Wärmeabstrahlung gewährleistet
- Hohe Rückschlagunempfindlichkeit
- Bei einem Brennerspitzen defekt kann aufgrund des langen zylindrischen Gasaustrittskanals die Spitze um mehr als 2 mm abgefeilt werden.
- Die schlanke Bauart gewährleistet eine gute Übersicht und Zugänglichkeit bei allen Schweißarbeiten
- Hohe Lebensdauer durch hochwertige Kupferqualität
- Verchromte Schweißmundstücke sind nicht teurer als herkömmliche Kupferspitzen.



#### ARBEITSREGELN

- a. Schweißeinsatz nach der Werkstoffdicke wählen.
  - b. Sauerstoffdruck entsprechend den Einprägungen am Druckminderer einstellen. Der einzustellende Acetylendruck liegt zwischen 0,2 und 0,7 bar.
  - c. Erst das Sauerstoff- dann das Brenngasventil öffnen.
- c. Brennerventile zum Löschen der Flamme in umgekehrter Reihenfolge schließen.
- Durch die 2-fache O-Ringabdichtung wird optimale Sicherheit gewährleistet. Auch bei nicht fest angezogener Überwurfmutter ist das Übertreten von Sauerstoff in den Brenngaszuführungs kanal ausgeschlossen.

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172



Anschlußgewinde: M 21,5 × 1,5, Schaft: Ø 15 mm

### GARNITUR KM15 IM KOFFER

Für Sauerstoff - Acetylen, Schweißen 0,5 - 14 mm, Schneiden 3 - 100 m  
Bestehend aus: Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten



**Art.-Nr.**

**23100** Set mit Federhebel-Schneideinsatz für AR Düsen



**Art.-Nr.**

**23100** Set mit Federhebel-Schneideinsatz für AGN Düsen

**23140** Stahlblechkasten leer

### HANDGRIFF KM15



**Art.-Nr.**

**22200** Handgriff mit Anschlussmutter

**2220001** Anschlussmutter

### FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM15

ohne Düsen



**Art.-Nr.**

**22301** für gasemischende AGN, PNME Düsen

**22300** für AR, ARS Düsen

**22302** für Blockdüsen

Passende Düsen finden Sie ab Seite 67.

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

### SCHWEISSEINSÄTZE KM15

Sauerstoff - Acetylen



Art.-Nr.			Acetylen- Verbr. [m3/h]	Sauerstoff- Verbr. [m3/h]
22400	Gr. 0	0,2 - 0,5 mm	0,075	0,08
22401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
22402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
22403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
22404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
22405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
22406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25

### ANWÄRMEEINSÄTZE KM15

mit Mehrlochkupferspitze



Art.-Nr.		
22407	Gr. 3	2 - 4 mm
22408	Gr. 4	4 - 6 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE KM15

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.		
22502	Gr. 2	1 - 2 mm
22503	Gr. 3	2 - 4 mm
22504	Gr. 4	4 - 6 mm
22505	Gr. 5	6 - 9 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE VORDERTEILE KM15

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.		
22532	Gr. 2	1 - 2 mm
22533	Gr. 3	2 - 4 mm
22534	Gr. 4	4 - 6 mm
22535	Gr. 5	6 - 9 mm

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

### KUPFERSPITZEN KM15

Für Schweißeinsätze (alte Ausführung, nicht für verchromte Ausführung)



**Art.-Nr.**

<b>2240001</b>	Gr. 0	0,2 - 0,5 mm
<b>2240101</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm
<b>2240201</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>2240301</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2240401</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>2240501</b>	Gr. 5	6 - 9 mm
<b>2240601</b>	Gr. 6	9 - 14 mm

### MEHRLOCH KUPFERSPITZE KM15

Für Anwärmeinsätze



**Art.-Nr.**

<b>2240701</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2240801</b>	Gr. 4	4 - 6 mm

### SCHWEISSMUNDSTÜCKE KM15, VERCHROMT

Gewinde Gr. 1-5 - W 5/16" x 32 Gg, Gewinde Gr. 6 - 6 M 9 x 1



**Art.-Nr.**

<b>14081221</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm
<b>14081222</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>14081223</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>14081224</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>14081225</b>	Gr. 5	6 - 9 mm
<b>9389870</b>	Gr. 6	9 - 14 mm



## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172



Anschlußgewinde: M21,5×20 Gg., Schaft: Ø 17 mm

### GARNITUR IM KOFFER KM17 A



Sauerstoff - Acetylen

Anschluss A Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, mit AR Düsen

#### Flügelhebel-Schneideinsatz mit kurzer Spindel

**23100** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**23101** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

#### Flügelhebel-Schneideinsatz mit langer Spindel

**23130** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**23131** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

### GARNITUR IM KOFFER KM17 B (BAJONETT)



Sauerstoff - Acetylen

Anschluss B Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, mit AR Düsen

#### Flügelhebel-Schneideinsatz mit kurzer Spindel

**24100** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**24101** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

#### Flügelhebel-Schneideinsatz mit langer Spindel

**24130** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**24131** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**23140** Stahlblechkasten leer

### HANDGRIFFE KM17



#### Anschluss A

**23200** Handgriff mit Anschlussmutter

**2320001** Anschlussmutter

#### Anschluss B

**24200** Handgriff mit Anschlussmutter

**2420001** Anschlussmutter

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

### FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM17



Sauerstoff - Acetylen

**Mit kurzer Spindel**

**Für Anschluss A**

23300 ohne Düsen

23301 mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

**Für Anschluss B**

24300 ohne Düsen

24301 mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

### FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM17



Sauerstoff - Acetylen

**Mit langer Spindel**

**Für Anschluss A**

23310 ohne Düsen

23311 mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

**Für Anschluss B**

24310 ohne Düsen

24311 mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

### LOCHSCHNEIDEINSATZ KM17



Sauerstoff - Acetylen

Mit langer Spindel

**Für Anschluss A**

23321 für Blockdüsen, ohne Düsen

23320 mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

**Für Anschluss B**

24420 mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

### FLACHKOPFSCHNEIDEINSATZ KM17



Sauerstoff - Acetylen

**Mit kurzer Spindel**

**Für Anschluss A**

23330 mit Heiz- und Schneiddüse FK H1 + S2

**Für Anschluss B**

24330 mit Heiz- und Schneiddüse FK H1 + S2

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

### FLACHKOPFSCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Mit langer Spindel



Anschluss B

**24335** mit Heiz- und Schneiddüse FK H1 + S2

### FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Anschluss A

**23340** für AR / ARS Düsen ohne Düsen

**23343** für AGN Düsen ohne Düsen

**23344** mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2



Anschluss B

**24345** für AR / ARS Düsen, ohne Düsen

**24341** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

**24340** mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

### SCHWEISSEINSÄTZE KM17

Sauerstoff - Acetylen

Anschluss A



Art.-Nr.

Art.-Nr.			Verbr. [m3/h]	Verbr. [m3/h]
<b>23401</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
<b>23402</b>	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
<b>23403</b>	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
<b>23404</b>	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
<b>23405</b>	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
<b>23406</b>	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
<b>23407</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
<b>23408</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6

Anschluss B



Art.-Nr.

Art.-Nr.			Verbr. [m3/h]	Verbr. [m3/h]
<b>24401</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
<b>24402</b>	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
<b>24403</b>	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
<b>24404</b>	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
<b>24405</b>	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
<b>24406</b>	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
<b>24407</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
<b>24408</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

### ANWÄRMEINSÄTZE KM17



mit Mehrlochkupferspitze

Anschluss A

23409	Gr. 3	2 - 4 mm
23410	Gr. 4	4 - 6 mm

Anschluss B

24409	Gr. 3	2 - 4 mm
24410	Gr. 4	4 - 6 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE KM17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Anschluss A

23502	Gr. 2	1 - 2 mm
23503	Gr. 3	2 - 4 mm
23504	Gr. 4	4 - 6 mm
23505	Gr. 5	6 - 9 mm

Anschluss B

24502	Gr. 2	1 - 2 mm
24503	Gr. 3	2 - 4 mm
24504	Gr. 4	4 - 6 mm
24505	Gr. 5	6 - 9 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE VORDERTEIL KM17

Anschluss ø 17mm, Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.

23532	Gr. 2	1 - 2 mm
23533	Gr. 3	2 - 4 mm
23534	Gr. 4	4 - 6 mm
23535	Gr. 5	6 - 9 mm

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

### KUPFERSPITZEN KM17

für Schweisseinsätze



Art.-Nr.	Typ	Bereich
2340101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2340201	Gr. 2	1 - 2 mm
2340301	Gr. 3	2 - 4 mm
2340401	Gr. 4	4 - 6 mm
2340501	Gr. 5	6 - 9 mm
2340601	Gr. 6	9 - 14 mm
2340701	Gr. 7	14 - 20 mm
2340801	Gr. 8	20 - 30 mm

### MEHRLOCH KUPFERSPITZE KM17

für Anwärmeinsätze



Art.-Nr.	Typ	Bereich
2340901	Gr. 3	2 - 4 mm
2341001	Gr. 4	4 - 6 mm

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf

Anschluss A



Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
23420	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
23421	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
23422	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

Anschluss B

Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
24600	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
24601	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
24602	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	2,2

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.	Typ	
2460011	Gr. 7	14 - 20 mm
2460111	Gr. 8	20 - 30 mm
2460211	Gr. 9	30 - 50 mm

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - PROPAN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
23414	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
23415	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
23416	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
24650	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
24651	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
24652	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - PROPAN

Kupferkopf



Art.-Nr.

<b>2465011</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2465111</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2465211</b>	Gr. 9*	30 - 50 mm

Kopf wird angelötet

### HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ KM17 - ACETYLEN



Art.-Nr.	Typ	Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
<b>23640</b>	Gr. 12	0,5	2,5	3,75	3,8
<b>23645</b>	Gr. 13	0,5	2,5	4,3	4,4

### ERSATZ-ANWÄRMKOPF KM17 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.

Typ

<b>2364012</b>	Gr. 12
<b>2364013</b>	Gr. 13

Bitte beachten:

Bei Brenneinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm<sup>3</sup>/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m<sup>3</sup>/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172



Anschlußgewinde: M21,5×20 Gg., Schaft: Ø 17 mm

### GARNITUR IM KOFFER KE17

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Flügelhebel-Schneideinsatz



#### Art.-Nr.

**25100** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**25101** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

### GARNITUR IM KOFFER KE17

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Federhebel-Schneideinsatz



#### Art.-Nr.

**25120** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**25121** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**23140** Stahlblechkasten leer

### KLEINE GARNITUR IM KOFFER (KEK)

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Flügelhebel - Schneideinsatz



#### Art.-Nr.

**25131** zum Schweißen 0,5 - 9 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

**25135** Stahlblechkasten leer



## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

### MONTAGEBOX



Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus: Druckminderer Sauerstoff und Acetylen, Gebrauchstellenvorlagen für Sauerstoff und Acetylen, 10m Schlauch, Schweißbrille, Düsenreinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Bügelanzünder, Schweißhandschuhe, Federhebel-Schneideinsatz mit AR Düsen, Schweißseinsätze, Anwärmeinsatz

**Art.-Nr.**

**25141** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

### HANDGRIFF KE17



**Art.-Nr.**

**25200** Handgriff mit Anschlussmutter

**2320001** Anschlussmutter

### FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KE17

Sauerstoff - Acetylen



**Art.-Nr.**

**25300** ohne Düsen

**25301** mit Heiz- und Schneiddüse KE H1 + S2

**25304** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

### FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KE17

Sauerstoff - Acetylen



**Art.-Nr.**

**25340** mit Heiz- und Schneiddüse KE H1 + S2

**25341** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

### SCHWEISSEINSÄTZE KE17

Sauerstoff - Acetylen



			Acetylen- Verbr. [m3/h]	Sauerstoff Verbr. [m3/h]
<b>25401</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
<b>25402</b>	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
<b>25403</b>	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
<b>25404</b>	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
<b>25405</b>	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
<b>25406</b>	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
<b>25407</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
<b>25408</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6

### ANWÄRMEINSÄTZE KE17

Mit Mehrlochkupferspitze



Art.-Nr.			
<b>25409</b>	Gr. 3	2 - 4 mm	
<b>25410</b>	Gr. 4	4 - 6 mm	

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE KE17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.			
<b>25502</b>	Gr. 2	1 - 2 mm	
<b>25503</b>	Gr. 3	2 - 4 mm	
<b>25504</b>	Gr. 4	4 - 6 mm	
<b>25505</b>	Gr. 5	6 - 9 mm	

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE VORDERTEILE KE17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.			
<b>25532</b>	Gr. 2	1 - 2 mm	
<b>25533</b>	Gr. 3	2 - 4 mm	
<b>25534</b>	Gr. 4	4 - 6 mm	
<b>25535</b>	Gr. 5	6 - 9 mm	

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

### KUPFERSPITZEN KE17

Für Schweisseinsätze



**Art.-Nr.**

<b>2140101</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm
<b>2140201</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>2140301</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2540401</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>2540501</b>	Gr. 5	6 - 9 mm
<b>2540601</b>	Gr. 6	9 - 14 mm
<b>2540701</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2540801</b>	Gr. 8	20 - 30 mm

### MEHRLOCH KUPFERSPITZE KE17

Für Anwärmeinsätze



**Art.-Nr.**

<b>2540901</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2541001</b>	Gr. 4	4 - 6 mm

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.	Typ		Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>23420</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
<b>23421</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
<b>23422</b>	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - ACETYLEN

Kupferkopf

**Art.-Nr.**

<b>2460011</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2460111</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2460211</b>	Gr. 9*	30 - 50 mm



Kopf wird angelötet

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - PROPAN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.	Typ		Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
23414	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
23415	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
23416	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - PROPAN

Kupferkopf



Art.-Nr.		
2465011	Gr. 7	14 - 20 mm
2465111	Gr. 8	20 - 30 mm
2465211	Gr. 9	30 - 50 mm

### HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSÄTZE KE17 - ACETYLEN



Art.-Nr.		Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
23640	Gr. 12	0,5	2,5	3,75	3,8
23645	Gr. 13	0,5	2,5	4,3	4,4

### ERSATZ-ANWÄRMKOPF KE17 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.	
2364012	Gr. 12
2364013	Gr. 13

Bitte beachten:

Bei Brenneinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm<sup>3</sup>/h sind mehrere Flaschen zu koppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m<sup>3</sup>/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

## LÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

### HARTLÖTGARNITUR KEP17 IM KOFFER



Sauerstoff - Propan

Bestehend aus: Handgriff, Brennerschlüssel, Kleindruckregler ohne mit Kombianschluss, Stahlblechkasten, 5 Löteinsätze 0,5-9 mm, 1 Löteinsatz biegsam 2-4 mm

**Art.-Nr.**

**25150** zum Hartlöten 0,5 - 9 mm

### HARTLÖT- UND SCHNEIDGARNITUR KEP17 IM KOFFER



Sauerstoff - Propan

Bestehend aus: Handgriff, Brennerschlüssel, Kleindruckregler ohne mit Kombianschluss, Stahlblechkasten, 5 Löteinsätze 0,5-9 mm, 1 Löteinsatz biegsam 2-4 mm, Flügelhebel-Schneideinsatz, PR-Düsen 3-100

**Art.-Nr.**

**25151** zum Hartlöten 0,5 - 9 mm, zum Schneiden 3-100 mm

**25135** Stahlblechkasten leer

### KAYSER INFORMIERT: DAS SYSTEM FÜR PROPAN / ERDGAS - SAUERSTOFF

Die Garnitur ist ideal für Hartlötarbeiten, bei denen höhere Flammtemperaturen gefordert werden. Mit einer Propan-Sauerstoffflamme können Temperaturen bis ca. 2800 °C erreicht werden.

Die Düsengeometrie der Löt- und Wärmeeinsätze erzeugt eine spitz zulaufende, zentrische Primärflamme, die zurückliegende Primärflamme bewirkt einen zusätzlichen Schutz vor der Atmosphäre.

Ein weiterer Vorteil: Zum Brennschneiden kann das kostengünstigere Propan bzw. Erdgas verwendet werden.

Die kostengünstige Alternative zum Löten und Brennschneiden!

- Ideal für Hartlötarbeiten
- Für höhere Flammtemperaturen bis 2800 °C
- Spitz zulaufende, zentrische Primärflamme
- Zusätzlicher Schutz vor der Atmosphäre

## LÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

### HANDGRIFF KEP17

Sauerstoff-Propan



**Art.-Nr.**

**25250** Handgriff mit Anschlussmutter

**2320001** Anschlussmutter

### FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KEP17

Sauerstoff-Propan



**Art.-Nr.**

**25350** mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse PR (PH 1, P2)

### FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KEP17

Sauerstoff - Propan



**Art.-Nr.**

**25351** mit Heiz- und Schneiddüse PR (PH1 + P2)

### HARTLÖTEINSÄTZE KEP17

Sauerstoff - Propan



**Art.-Nr.**

**25451** Gr. 1 0,5 - 1 mm

**25452** Gr. 2 1 - 2 mm

**25453** Gr. 3 2 - 4 mm

**25454** Gr. 4 4 - 6 mm

**25455** Gr. 5 6 - 9 mm

**25456** Gr. 6 9 - 14 mm

**25457** Gr. 7 14 - 20 mm

**25458** Gr. 8 20 - 30 mm

## LÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

### ANWÄRMEINSÄTZE KEP17

Sauerstoff - Propan  
mit Mehrloch - Kupferspitze



**Art.-Nr.**

<b>25459</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>25460</b>	Gr. 4	4 - 6 mm

### LÖTEINSÄTZE KEP17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



**Art.-Nr.**

<b>25552</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>25553</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>25554</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>25555</b>	Gr. 5	6 - 9 mm

### LÖTEINSÄTZE VORDERTEIL KEP17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



**Art.-Nr.**

<b>25562</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>25563</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>25564</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>25565</b>	Gr. 5	6 - 9 mm

### KUPFERSPITZEN KEP17

Für Löteinsätze



**Art.-Nr.**

<b>2545101</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm
<b>2545201</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>2545301</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2545401</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>2545501</b>	Gr. 5	6 - 9 mm
<b>2545601</b>	Gr. 6	9 - 14 mm
<b>2545701</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2545801</b>	Gr. 8	20 - 30 mm

## HARTLÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

### MEHRLOCH KUPFERSPITZE KEP17

Für Anwärmeinsätze



**Art.-Nr.**

**2545901** Gr. 3 2 - 4 mm

**2546001** Gr. 4 4 - 6 mm

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KEP17 - PROPAN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>23414</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
<b>23415</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
<b>23416</b>	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KEP17 - PROPAN

Kupferkopf



**Art.-Nr.**

**2465011** Gr. 7 14 - 20 mm

**2465111** Gr. 8 20 - 30 mm

**2465211** Gr. 9\* 30 - 50 mm

\* Kopf wird angelötet



## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172



Anschlußgewinde: M 27 x 1,5, Schaft- Ø 20 mm

### SCHWEISS- UND SCHNEIDGARNITUR KG20 IM KOFFER



Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Handradschneideinsatz für Ringdüsen KG20

**Art.-Nr.**

**26100** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3-100 mm

**26101** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3-100 mm

### SCHWEISS- UND SCHNEIDGARNITUR KG20 IM KOFFER



Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Handradschneideinsatz für Blockdüsen

**Art.-Nr.**

**26110** zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3-100 mm

**26111** zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3-100 mm

**23140** Stahlblechkasten leer

### HANDGRIFF KG20



Sauerstoff-Acetylen

**Art.-Nr.**

**26200** Handgriff mit Anschlussmutter

**2620001** Anschlussmutter

### HANDRADSCHNEIDEINSATZ KG20



**Art.-Nr.**

**26300** für Ringdüsen KG, ohne Düsen

**26301** mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse KG (H 3-30, S 10-30)

**26303** für AR / ARS Düsen, ohne Düsen

**26304** für PLRC Düsen (Propan), ohne Düsen

**26310** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

## SCHWEISS- UND CUTTINGSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

### FLÜGELHEBEL - SCHNEIDEINSÄTZE KG20



**Art.-Nr.**

**26307** für Düsen passend AR, ARS, ohne Düsen

**26309** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

### HANDRAD - LOCHSCHNEIDEINSÄTZE KG20



**Art.-Nr.**

**26320** mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse (KG: H 3 - 30, S 10 - 30)

**26321** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

**26322** für AR, ARS-Düsen, ohne Düsen

### FEDERHEBELSCHNEIDEINSÄTZE KG20



**Art.-Nr.**

**26340** mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse (KG: H 3 - 30, S 10 - 30)

**26341** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

**26342** für AR, ARS-Düsen, ohne Düsen

### SCHWEISSEINSÄTZE KG20



**Art.-Nr.**

**26401** Gr. 1 0,5 - 1 mm 0,075 0,08

**26402** Gr. 2 1 - 2 mm 0,15 0,16

**26403** Gr. 3 2 - 4 mm 0,30 0,315

**26404** Gr. 4 4 - 6 mm 0,475 0,5

**26405** Gr. 5 6 - 9 mm 0,75 0,8

**26406** Gr. 6 9 - 14 mm 1,15 1,25

**26407** Gr. 7 14 - 20 mm 1,70 1,8

**26408** Gr. 8 20 - 30 mm 2,50 2,6

**26419** Gr. 9 30 - 50 mm 4,0 4,2

	Acetylen- Verbr. [m3/h]	Sauerstoff- Verbr. [m3/h]
--	-------------------------------	---------------------------------

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

### ANWÄRMEEINSÄTZE KG20

Mehrloch - Kupferspitzen



**Art.-Nr.**

<b>26409</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>26410</b>	Gr. 4	4 - 6 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE KG20

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



**Art.-Nr.**

<b>26502</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>26503</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>26504</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>26505</b>	Gr. 5	6 - 9 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE-VORDERTEILE KG20

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



**Art.-Nr.**

<b>23532</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>23533</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>23534</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>23535</b>	Gr. 5	6 - 9 mm

### KUPFERSPITZEN KG20

Für Schweißensätze



**Art.-Nr.**

<b>2340101</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm
<b>2340201</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>2340301</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2340401</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>2340501</b>	Gr. 5	6 - 9 mm
<b>2340601</b>	Gr. 6	9 - 14 mm
<b>2340701</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2340801</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2340901</b>	Gr. 9	30 - 50 mm

### MEHRLOCH - KUPFERSPITZEN KG20

Für Schweißensätze



**Art.-Nr.**

<b>2340901</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2341001</b>	Gr. 4	4 - 6 mm

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>26600</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
<b>26601</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
<b>26602</b>	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.		
<b>2460011</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2460111</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2460211</b>	Gr. 9*	30 - 50 mm

\* Kopf wird angelötet

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - PROPAN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>26650</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
<b>26651</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
<b>26652</b>	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - PROPAN

Kupferkopf



Art.-Nr.		
<b>2465011</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2465111</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2465211</b>	Gr. 9*	30 - 50 mm

\* Kopf wird angelötet

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Messingkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>26610</b>	Gr. 7	20-30 mm	0,5	3,0	2,15	2,3
<b>26615</b>	Gr. 9	30-50 mm	0,5	3,0	4,1	4,3

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Messingkopf



Art.-Nr.		
<b>3160008</b>	Gr. 7	20-30 mm
<b>3161008</b>	Gr. 9	30-50 mm

### HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ KG20 - ACETYLEN



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>26640</b>	Gr. 12		0,5	2,5	3,75	3,8
<b>26645</b>	Gr. 13		0,5	2,5	4,3	4,4

### ERSATZ-ANWÄRMKOPF KG20 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.	
<b>2364012</b>	Gr. 12
<b>2364013</b>	Gr. 13

Bitte beachten:

Bei Brenneinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm<sup>3</sup>/h sind mehrere Flaschen zu koppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m<sup>3</sup>/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172



### KOMB. SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT K3000-14

Anschlußgewinde: M 27 × 1,5, Schaft: Ø 20 mm

Bestehend aus:  
Handgriff, Brennerwagen, Rundführung,  
Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten,  
zum Schweißen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm  
mit:



Art.-Nr.	Ausführung
27100	Federhebel-Schneideinsatz mit Ringdüsen AR
27101	Federhebel-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
27103	Handrad-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
27105	Federhebel-Schneideinsatz mit AR/ARS-Düsen

### KOMB. SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT K3000-30

Bestehend aus:  
Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln,  
Brennerschlüssel, Stahlblechkasten,  
zum Schweißen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm  
mit:



Art.-Nr.	Ausführung
27110	Federhebel-Schneideinsatz mit Ringdüsen AR
27111	Federhebel-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
27113	Handrad-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
23140	Stahlblechkasten leer

### HANDGRIFF K3000

Sauerstoff / Acetylen



Art.-Nr.	Ausführung
27200	Handgriff mit Anschlussmutter
2620001	Anschlussmutter

### FEDERHEBEL - SCHNEIDEINSÄTZE K3000



Art.-Nr.	Typ
27340	für AR/ARS-Düsen, ohne Düsen
27341	mit 1 Heiz- und Schneiddüse (AR: H1, S2)
27342	für Blockdüsen AB, ohne Düsen
27343	für Düsen passend LPN, PR, PLRC, ohne Düsen
27352	für FK-Düsen

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

### FEDERHEBEL - SCHNEIDEINSATZ K3000

Sauerstoff / Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)



**Art.-Nr.**

**27350** für gasemischende Düsen AGN, PNME

### HANDRAD - SCHNEIDEINSÄTZE K3000



**Art.-Nr.**

**27330** für Düsen passend AR, ARS, ohne Düsen

**27331** mit 1 Heiz- und Schneiddüse (AR: H1, S2)

**27332** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

### HANDRAD - LOCHSCHNEIDEINSÄTZE K3000



**Art.-Nr.**

**27335** für Düsen AR/ARS, ohne Düsen

**27336** für Blockdüsen, ohne Düsen

### SCHWEISSEINSÄTZE K3000

Sauerstoff / Acetylen



**Art.-Nr.**

**27401** Gr. 1 0,5 - 1 mm

**27402** Gr. 2 1 - 2 mm

**27403** Gr. 3 2 - 4 mm

**27404** Gr. 4 4 - 6 mm

**27405** Gr. 5 6 - 9 mm

**27406** Gr. 6 9 - 14 mm

**27407** Gr. 7 14 - 20 mm

**27408** Gr. 8 20 - 30 mm

**27419** Gr. 9 30 - 50 mm

**Acetylen-  
Verbr.  
[m3/h]**

**Sauerstoff-  
Verbr.  
[m3/h]**

0,075

0,08

0,15

0,16

0,30

0,315

0,475

0,5

0,75

0,8

1,15

1,25

1,70

1,8

2,50

2,6

4,0

4,2

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

### ANWÄRMEEINSÄTZE K3000

Mehrloch - Kupferspitzen



Art.-Nr.

<b>27409</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>27410</b>	Gr. 4	4 - 6 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE K3000

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.

<b>27502</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>27503</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>27504</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>27505</b>	Gr. 5	6 - 9 mm

### ROHRSCHEISSEINSÄTZE-VORDERTEILE K3000

Cu-Rohr ø 6 mm, biegsam



Art.-Nr.

<b>23532</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>23533</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>23534</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>23535</b>	Gr. 5	6 - 9 mm

### KUPFERSPITZEN K3000



Art.-Nr.

<b>2340101</b>	Gr. 1	0,5 - 1 mm
<b>2340201</b>	Gr. 2	1 - 2 mm
<b>2340301</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2340401</b>	Gr. 4	4 - 6 mm
<b>2340501</b>	Gr. 5	6 - 9 mm
<b>2340601</b>	Gr. 6	9 - 14 mm
<b>2340701</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2340801</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2340901</b>	Gr. 9	30 - 50 mm

### MEHRLOCH - KUPFERSPITZEN K3000



Art.-Nr.

<b>2340901</b>	Gr. 3	2 - 4 mm
<b>2341001</b>	Gr. 4	4 - 6 mm



## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>27600</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
<b>27601</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
<b>27602</b>	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.		
<b>2460011</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2460111</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2460211</b>	Gr. 9*	30 - 50 mm

\* Kopf wird angelötet

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - PROPAN

Mit Kupferkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>27650</b>	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
<b>27651</b>	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
<b>27652</b>	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - PROPAN

Kupferkopf



Art.-Nr.		
<b>2465011</b>	Gr. 7	14 - 20 mm
<b>2465111</b>	Gr. 8	20 - 30 mm
<b>2465211</b>	Gr. 9*	30 - 50 mm

\* Kopf wird angelötet

## SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Messingkopf



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>27610</b>	Gr.7	20-30mm	0,5	3,0	2,15	2,3
<b>27615</b>	Gr.9	30-50mm	0,5	3,0	4,1	4,3

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Messingkopf



Art.-Nr.			
<b>3160008</b>	Gr. 7		20-30 mm
<b>3161008</b>	Gr. 9		30-50 mm

### HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ K3000 - ACETYLEN



Art.-Nr.			Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>27640</b>	Gr. 12		0,5	2,5	3,75	3,8
<b>27645</b>	Gr. 13		0,5	2,5	4,3	4,4

### ERSATZ-ANWÄRMKOPF K3000 - ACETYLEN

Kupferkopf



Art.-Nr.		
<b>2364012</b>		Gr. 12
<b>2364013</b>		Gr. 13

Bitte beachten:

Bei Brenneinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm<sup>3</sup>/h sind mehrere Flaschen zu koppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m<sup>3</sup>/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

## HOCHLEISTUNGSSYSTEM KS22

NACH EN ISO 5172



### HOCHLEISTUNGSGRIFFSTÜCK KS22

Anschlußgewinde: W 27 × 20 Gg, Schaft: Ø 22 mm

Durchsatzleistung: 30 m<sup>3</sup>/h  
Anschluss: Sauerstoff: G 3/8", Brenngas: G 1/2" LH



**Art.-Nr.**

**31050** Hochleistungsgriffstück

### STARCSCHWEISSEINSATZ KS22

Sauerstoff / Acetylen



**Art.-Nr.**

**31100** Gr. 9 30 - 50 mm

**31110** Gr. 10 50 - 100 mm

**Acetylen-  
Verbr.  
[m<sup>3</sup>/h]**

0,075

0,15

**Sauerstoff-  
Verbr.  
[m<sup>3</sup>/h]**

0,08

0,16

Sauerstoff / Propan

**Art.-Nr.**

**31101** Gr. 9 30 - 50 mm

0,075

0,08

### ERSATZ-KUPFERSPITZEN ZUM STARCSCHWEISSEINSATZ KS22

Sauerstoff / Acetylen



**Art.-Nr.**

**3110001** Gr. 9 30 - 50 mm

**3110010** Gr. 10 50 - 100 mm

Sauerstoff / Propan

**Art.-Nr.**

**3110001** Gr. 9 30 - 50 mm

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf



**Art.-Nr.**

**31200** Gr.9 30 - 50mm

**31210** Gr.10 50 - 100mm

**Brenngas-  
Druck**

0,5

0,5

**O2-  
Druck**

3,0

3,0

**Brenngas-  
Verbr.**

4,1

7,5

**O2-  
Verbr.**

4,2

7,8

## HOCHLEISTUNGSSYSTEM KS22

NACH EN ISO 5172

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Kupferkopf



**Art.-Nr.**

**2460211** Gr. 9 30 - 50 mm

**3121008** Gr. 10 50 - 100 mm

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Mit Kupferkopf



**Art.-Nr.**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>Gr.</b>	<b>30-50mm</b>	<b>Brenngas- Druck</b>	<b>O2- Druck</b>	<b>Brenngas- Verbr.</b>	<b>O2- Verbr.</b>
<b>31500</b>	Gr.9*	30-50mm	0,6	6,0	4,5	16
<b>31510</b>	Gr.10*	50-100mm	0,8	6,0	8,1	27

\* Kopf wird angelötet

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Kupferkopf



**Art.-Nr.**

**2465211** Gr. 9 30 - 50 mm

**3151008** Gr. 10 50 - 100 mm

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Messingkopf



**Art.-Nr.**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>Gr.</b>	<b>20-30mm</b>	<b>30-50mm</b>	<b>Brenngas- Druck</b>	<b>O2- Druck</b>	<b>Brenngas- Verbr.</b>	<b>O2- Verbr.</b>
<b>31600</b>	Gr.7	20-30mm		0,5	3,0	2,15	2,3
<b>31610</b>	Gr.9		30-50mm	0,5	3,0	4,1	4,3

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Messingkopf



**Art.-Nr.**

**3160008** Gr. 7 20-30 mm

**3161008** Gr. 9 30-50 mm

## HOCHLEISTUNGSSYSTEM KS22

NACH EN ISO 5172

### BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Messingkopf



**Art.-Nr.**

**31620** Gr. 9 30-50 mm

**31630** Gr. 10 50-100 mm

### ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Messingkopf



**Art.-Nr.**

**3162008** Gr. 9 30-50 mm

**3163008** Gr. 10 50-100 mm

### HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ KS22 - ACETYLEN



**Art.-Nr.**

		Brenngas- Druck	O2- Druck	Brenngas- Verbr.	O2- Verbr.
<b>31640</b>	Gr.12	0,5	2,5	3,75	3,8
<b>31645</b>	Gr.13	0,5	2,5	4,3	4,4

### ERSATZ-ANWÄRMKOPF KS22 - ACETYLEN

Kupferkopf



**Art.-Nr.**

**2364012** Gr. 12

**2364013** Gr. 13

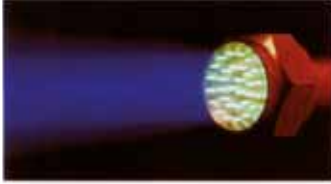
**Bitte beachten:**

Bei Brenneinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm<sup>3</sup>/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m<sup>3</sup>/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

## ANWÄRMEN UND RICHTEN

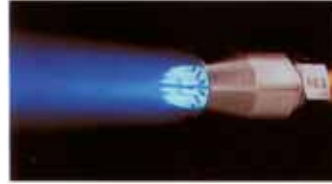
### KAYSER INFORMIERT: ANWÄRMEN / VORWÄRMEN



Acetylen NEF-B



NEF-S



Anwärmköpfe D / DK



Diese thermischen Prozesse lassen sich nur schwer trennen, oftmals werden diese Bezeichnungen für die gleiche Aufgabe verwendet.

Um hier eine gewisse Abgrenzung der Verfahren zu ermöglichen:

- Anwärmen (Flammwärmen): zur Formgebung
- Vorwärmen: Erreichen bzw. Halten eines bestimmten Temperaturniveaus

Bei beiden Verfahren ist man bestrebt, das Material durchzuwärmen. Hierfür wird eine Flamme mit geringer Wärmestromdichte verwendet.

Die Auswahl der Gase richtet sich nach den technischen Anforderungen bzw. der zu erreichenden Temperatur. Bei Wahl der Brenner sollte man der Mehrlochdüse den Vorzug gegenüber der Einlochdüse geben, diese ist wesentlich leiser und verhindert die „Schlierenbildung“.

## ANWÄRMEN UND RICHTEN

### ANWÄRMBRENNEREINSATZ D - PROPAN / ERDGAS

Zum Anwärmen von Stahlbaukonstruktionen bei äußerster Flammenleistung.  
Die Primärflamme brennt gebündelt, wodurch gut kontrollierbare  
Anwärmvorgänge durchgeführt werden können.



Art.-Nr.	System	Größe	Länge
27604	K3000	D1	290
27605	K3000	D2	490
27606	K3000	D3	650
23423	KM17A/KE17	D1	290
23424	KM17A/KE17	D2	490
23425	KM17A/KE17	D3	650
31220	KS22	D3	710
31230	KS22	D4	710
31240	KS22	D5	710

### ANWÄRMKÖPFE D ALS ERSATZTEIL (VERCHROMT)

Gewinde ..., passend für KE17 Anwärmeinsätze



Art.-Nr.	Größe	(bar)	Sauerstoff Druck (bar)	Propan Druck (m3/h)	Sauerstoff Verbrauch (m3/h)	Propan Verbrauch
2760401	D1	3	0,5	1,8	0,5	
2760402	D2	5	0,5	6,5	2,03	
2760403	D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5	
2760404	D4	6	1,3	21,6	6,2	
2760405	D5	6	1,3	23	6,6	

2. Wert bei Typ D3 gilt für Höchstleistungseinsatz Schaft Ø 22 cm

### ANWÄRMBRENNEREINSATZ DK - PROPAN / ERDGAS

Zum zentrischen Anwärmen von Stahlbaukonstruktionen bei äußerster  
Flammenkonzentration. Der Anwärmkopf arbeitet mit optimaler Anwärmzeit.  
Hierdurch wird bei hoher Wärmedichte des Gasstrahles eine ausgeprägte  
konvergierende Flamme erzeugt. Infolge der großen Wärmeleistung  
soll der Anwärmkopf DK nur dort eingesetzt werden, wo kein  
Wärmestau erfolgt.



Art.-Nr.	System	Größe	Länge
23426	KM17A/KE17 DK2	490	
23427	KM17A/KE17 DK3	650	
27608	K3000 DK3	650	
31250	KS22 DK3	710	

### ANWÄRMKÖPFE DK ALS ERSATZTEIL (VERCHROMT)



Art.-Nr.	Typ	Sauerstoff Druck (bar)	Propan Druck (bar)	Sauerstoff Verbrauch (m3/h)	Propan Verbrauch (m3/h)
2760702	DK2	5	0,5	6,5	2,03
2760803	DK3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5

2. Wert bei Typ DK3 gilt für Höchstleistungseinsatz Schaft Ø 22 cm

## ANWÄRMEN UND RICHTEN

### DREIFLAMMRICHTBRENNER

Acetylen - Sauerstoff  
 Umschaltbar 3/2 Flammen, mit Kupferspitzen 4-6 mm

**Art.-Nr.**

**32012** passend Anschluss K3000

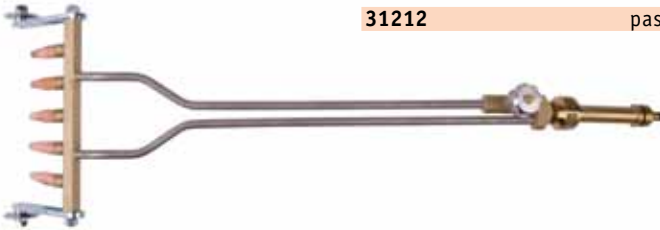


### FÜNFFLAMMRICHTBRENNER

Acetylen - Sauerstoff  
 Umschaltbar 5/3 Flammen, mit Kupferspitzen 4-6 mm

**Art.-Nr.**

**31212** passend Anschluss K3000



### ERSATZ-KUPFERSPITZEN



**Art.-Nr.**

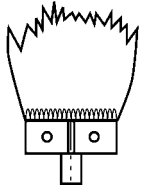
**32200** Gr. 3 2 - 4 mm

**32201** Gr. 4 4 - 6 mm

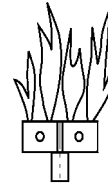


## FLAMMSTRAHLEN & ENTROSTEN

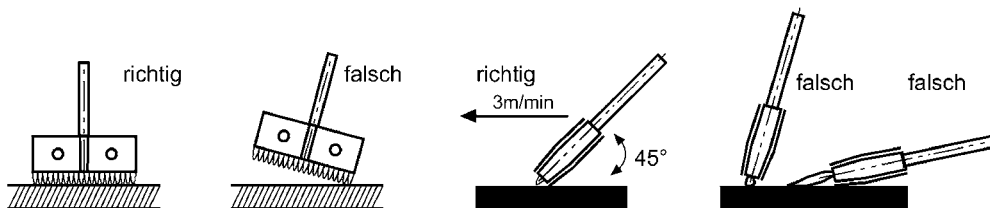
### KAYSER INFORMIERT: EINSTELLEN DER FLAMME MIT SAUERSTOFFÜBERSCHUSS



Einstellen einer neutralen Flamme mittels Einstellen der Arbeitsflamme „Sauerstoffüberschuss“, blaue Flamme.  
Einstellventil am Griffstück.  
Scharf umrissene Flammkegel.  
Flammen heben sich vom Brenner ab.

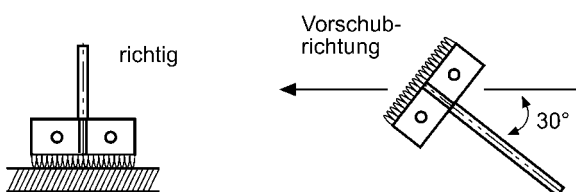


### KAYSER INFORMIERT: ARBEITSTECHNIK BEI DER BETONBEARBEITUNG



Brenner vorsichtig auf Oberfläche aufsetzen. Brennerreinigung zur Oberfläche 45°. Die Spitzen der Flammkegel müssen die Oberfläche berühren.

### KAYSER INFORMIERT: ARBEITSTECHNIK BEI DER STAHLBEARBEITUNG



Achtung Flammstrahlbrenner!

Bei den Brennerbreiten 100, 150, 200 und 250 mm hoher Acetylenverbrauch.  
Max. Acetylenentnahme aus einer 50l Flasche = ca. 1m<sup>3</sup>/h.  
Diesem Richtwert entsprechend sind Acetylenflaschen zu koppeln.

## FLAMMSTRAHLEN & ENTROSTEN

### FLAMMSTRAHLBRENNER ACETYLEN

Brennerkopf 1-reihig aufgebohrt



Art.-Nr.	passend	Brennerbreite	Länge
32305	KM17 A / KE17	50 mm	440 mm
32310	KM17 A / KE17	100 mm	470 mm
32315	KM17 A / KE17	150 mm	470 mm
32320	KM17 A / KE17	200 mm	1117 mm
32325	KM17 A / KE17	250 mm	1117 mm
32405	KG20	50 mm	440 mm
32410	KG20	100 mm	470 mm
32415	KG20	150 mm	470 mm
32420	KG20	200 mm	1117 mm
32425	KG20	250 mm	1117 mm

### KAYSER INFORMIERT: VERBRAUCHSWERTE FLAMMSTRAHLBRENNER

Brennerbreite [mm]	Sauerstoffdruck bar / m <sup>3</sup> /h	Acetylendruck bar / m <sup>3</sup> /h	Acetylenverbrauch m <sup>3</sup> /h
50	3 / 1,25	0,5	1
100	4 / 2,50	0,6	2
150	5 / 3,75	0,7	3
200	5 / 5,00	0,7	4
250	5 / 6,25	0,7	5

#### Achtung Flammstrahlbrenner!

Bei den Brennerbreiten 100, 150, 200 und 250 mm hoher Acetylenverbrauch.

Max. Acetylenentnahme aus einer 50l Flasche = ca. 1m<sup>3</sup>/h.

Acetylenflaschen sind diesem Richtwert entsprechend zu koppeln.

## FLAMMSTRAHLEN & ENTROSTEN

### ENTROSTUNGSBRENNER PROPAN / ERDGAS

Brennerkopf 1-reihig aufgebohrt



Art.-Nr.		Brennerbreite	Länge
32330	passend KM17 A / KE17	50 mm	360 mm
32335	passend KM17 A / KE17	100 mm	370 mm
32430	passend KG20	50 mm	360 mm
32435	passend KG20	100 mm	370 mm

### ENTROSTUNGSBRENNER PROPAN / ERDGAS

Brennerkopf 3-reihig aufgebohrt



Art.-Nr.		Brennerbreite	Länge
32640	passend KS22	150 mm	550 mm
32645	passend KS22	200 mm	570 mm
32650	passend KS22	250 mm	570 mm

### KAYSER INFORMIERT: VERBRAUCHSWERTE ENTROSTUNGSBRENNER

Brennerbreite [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Propandruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Propanverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
50	5,0	0,5	3,5	0,9
100	5,0	0,5	7,7	1,8
150	5,0	0,5	11,3	3,05
200	5,0	0,5	16,2	4,25
250	5,0	0,5	17,5	4,45

Weitere Spezialbrenner finden Sie in unserem Sonderbrennerkatalog!

## MOBILE GERÄTE / SCHNEIDBRENNER



## MOBILE GERÄTE

### FAHRBARES SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT EUROPROP 08

Anschluss  $\varnothing$  17 mm, Sauerstoff - Propan.

Bestehend aus:

Handgriff KEP17, Anwärmeinsatz Gr. 3, Sauerstoff/Propan Schlauch 4x4, 2,5 m, Gebrauchstellen-  
vorlagen für Sauerstoff und Brenngas, Sauerstoff-Druckminderer, Propanregler Mini, 2 l Sauerstoff-  
flasche gefüllt, 25 gr Propanflasche gefüllt

**Art.-Nr.**

**25758\*** Tragbares Lötgerät



### FAHRBARES SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT FW

Anschluss  $\varnothing$  17 mm, Sauerstoff - Acetylen.

Bestehend aus:

Schweiss- und Schneidgerät KEK17 (zum Schweißen 0,5 - 9 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm, im  
Stahlblechkasten), Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen, Gebrauchstellen-  
vorlagen für Sauerstoff und Acetylen, Sauerstoff/Acetylen Schlauch 5m eingebunden, Flaschenwagen

**Art.-Nr.**

**25760\*** inkl. 5l Flaschen, gefüllt

**25762** für 5l Flaschen, ohne Flaschen

**25770\*** inkl. 10l Flaschen, gefüllt

**25772** für 10l Flaschen, ohne Flaschen

**25771\*** inkl. 20l Flaschen, gefüllt

**25773** für 20l Flaschen, ohne Flaschen

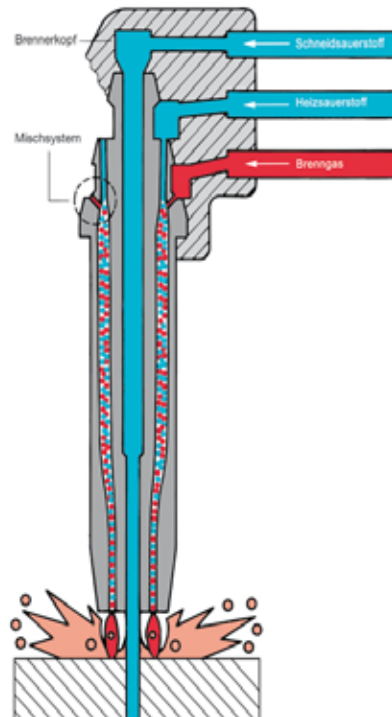


\* gefüllte Flaschen gelten als Gefahrgut und sind entsprechend per Spedition auszuliefern und  
kann zusätzliche Versandkosten verursachen.

## SCHNEIDBRENNER DORTMUND

### KAYSER INFORMIERT: SCHNEIDSYSTEME DORTMUND I UND II

Das gasemischende Schneidsystem des Dortmund I Brenners für AGN und PNME Düsen



#### HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT

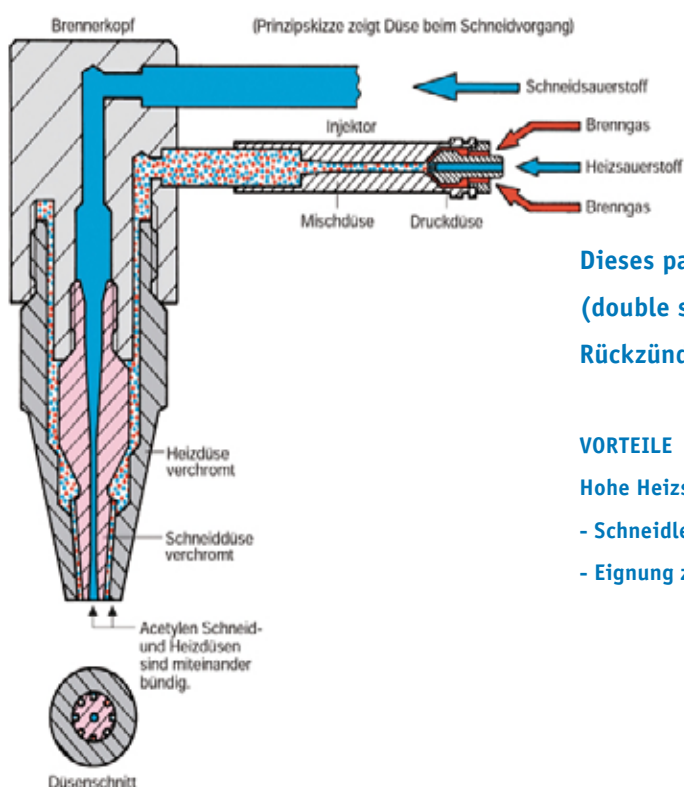
Durch die lange Brenner-/Düsenstandzeit. Durch ein integriertes Düsenmischsystem garantieren gasemischende Düsen ein Höchstmaß an Brennerstandzeit. Die hohe Brenner- und Düsenstandzeit beeinflusst wesentlich die Wirtschaftlichkeit des Brennschneidprozesses.

#### RÜCKZÜNDSICHERHEIT

Die Geometrie der Gemischbohrung (Sauerstoff/Brenngas) einer gasemischenden Düse ist so ausgelegt, dass bei einer auftretenden Rückzündung kein Sauerstoff-Brenngasgemisch durch die Gasbohrung in den Brenner rückzünden kann, d.h. die Rückzündflamme wird in der Düse zum Erlöschen gebracht, was einen Abbruch der Rückzündung zur Folge hat.

Eine Rückzündung geht damit nicht wie beim Injektorbrenner (2-Rohr) bis in den Handgriff.

### DAS INJEKTOR-SCHNEIDSYSTEM DES DORTMUND II BRENNERS FÜR AR / ARS / AB / NX / NFF UND LPN / PLRC DÜSEN



Dieses patentierte Sicherheitsinjektorsystem (double safety-injector) gewährleistet höchste Rückzündsicherheit bei sämtlichen Acetylendrücken.

#### VORTEILE

- Hohe Heizsauerstoff-Durchflußleistung, dadurch
- Schneidleistung weit über 100 mm hinaus
- Eignung zum Fugenhobeln

## SCHNEIDBRENNER DORTMUND I

### HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND I - FEDERHEBEL

Sauerstoff/Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)  
Für gasmischende Düsen AGN, PNME, Schneidleistung bis 300 mm



Art.-Nr.	Länge	Brennerkopf
33600	500 mm	90°
33603	700 mm	90°
33601	800 mm	90°
33602	1000 mm	90°
33617	1200 mm	90°
33618	1500 mm	90°
33610	500 mm	105°
33611	800 mm	105°
33612	1000 mm	105°
33614	1500 mm	105°
33606	500 mm	180°
33605	800 mm	180°
33609	1000 mm	180°
33607	1200 mm	180°
33608	1600 mm	180°

### HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND I - HANDRAD

Sauerstoff/Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)  
Für gasmischende Düsen AGN, PNME, Schneidleistung bis 300 mm



Art.-Nr.	Länge	Brennerkopf
33620	500 mm	90°
33621	800 mm	90°
33622	1000 mm	90°
33630	500 mm	105°
33631	800 mm	105°
33632	1000 mm	105°
33634	1400 mm	105°
33623	1500 mm	105°
33624	500 mm	180°
33641	1500 mm	180°

### HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND I - HANDRAD

Sauerstoff/Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)  
Für gasmischende Düsen AGN, PNME, Schneidleistung bis 300 mm  
mit angewinkeltem Handgriff

Art.-Nr.	Länge	Brennerkopf
33682	500 mm	90°

## SCHNEIDBRENNER DORTMUND II

### JNJEKTOR-HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND II - FEDERHEBEL

Schneidleistung bis 300 mm  
Sauerstoff - Acetylen



Art.-Nr.	Brennerkopf	Länge
<b>33650</b>	für AR / ARS Düsen	90° 500 mm
<b>33633</b>	für AR / ARS Düsen	90° 800 mm
<b>33657</b>	für AR / ARS Düsen	180° 500 mm
<b>33659</b>	für AR / ARS Düsen	180° 1000 mm
<b>33651</b>	für Fughobel-Blockdüsen AB	180° 500 mm
<b>33652</b>	für Blockdüsen AB	90° 500 mm
<b>33658</b>	für Blockdüsen AB	90° 800 mm
<b>33661</b>	für Blockdüsen AB	90° 1000 mm
<b>33667</b>	für Blockdüsen AB	90° 1200 mm
<b>33653</b>	für Fughobel-Blockdüsen AB	90° 500 mm
<b>33654</b>	für Flachkopfdüsen	90° 500 mm

Sauerstoff - Propan, Erdgas

Art.-Nr.	Brennerkopf	Länge
<b>33655</b>	für LPN / PLRC / PR Düsen	90° 500 mm
<b>33663</b>	für LPN / PLRC / PR Düsen	180° 500 mm
<b>33656</b>	für NFF / NX Düsen	90° 500 mm
<b>33666</b>	für NFF / NX Düsen	90° 1000 mm
<b>33664</b>	für NFF / NX Düsen	90° 1200 mm

### JNJEKTOR-HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND II - HANDRAD

Schneidleistung bis 300 mm, Länge 500 mm  
Sauerstoff - Acetylen



Art.-Nr.	Brennerkopf
<b>33670</b>	für AR / ARS Düsen 90°
<b>33672</b>	für Blockdüsen AB 90°
<b>33673</b>	für Fughobel-Blockdüsen AB 90°
<b>33677</b>	für Flachkopfdüsen 90°

Sauerstoff - Propan, Erdgas

Art.-Nr.	Brennerkopf
<b>33675</b>	für LPN / PLRC / PR Düsen 90°
<b>33676</b>	für NFF / NX Düsen 90°

### JNJEKTOR-HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND II - HANDRAD

Sauerstoff - Acetylen  
Schneidleistung bis 300 mm, Länge 500 mm  
mit angewinkeltem Handgriff



Art.-Nr.	Brennerkopf
<b>33680</b>	für AR / ARS Düsen 90°



## INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER

### INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKR / SKF

Sauerstoff - Acetylen  
Handgriff angewinkelt, Kopf 90°



**Art.-Nr.**

**33400** für AR / ARS Düsen, ohne Düsen

**33401** für AR / ARS Düsen, mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S3

**33500** für Flachkopfdüsen, ohne Düsen

### INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKR / SKB

Sauerstoff - Acetylen  
Handgriff gerade, Kopf 90°



**Art.-Nr.**

**33410** für AR / ARS Düsen, ohne Düsen

**33411** für AR / ARS Düsen, mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S3

**33510** für Blockdüsen AB, ohne Düsen

Sauerstoff - Propan, Erdgas

**Art.-Nr.**

**33460** für LPN / PLRC / PR Düsen, ohne Düsen

### INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKFB / SKFR

Sauerstoff - Acetylen  
Handgriff gerade, Kopf 145°



**Art.-Nr.**

**33511** mit gebogener Fugenhobelblockdüse AB, Gr. 2

**33415** mit zweiteiliger Fugenhobel- Heiz- und Schneiddüse FHR H 0-1, S 1

### INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKFB / SKFR

Sauerstoff - Acetylen  
Handgriff gerade, Kopf 180°



**Art.-Nr.**

**33416** mit zweiteiliger Fugenhobel- Heiz- und Schneiddüse FHR H 0-1, S 1

## MASCHINENSCHNEIDBRENNER

### MASCHINENSCHNEIDBRENNER - 3 SCHLÄUCHE



Ohne Düsen

Art.-Nr.	Gasart	für Düsen
33700	Sauerstoff - Propan	NFF / NX
33710	Sauerstoff - Acetylen	AR / ARS
33720	Sauerstoff - Propan	LPN / PLRC

### EINSTELLVENTILE



Art.-Nr.	Gasart	Anschluss
KAY500	Heizsauerstoff	G 1/4"
KAY501	Schneidsauerstoff	G 3/8"
KAY502	Brenngas	G 3/8" LH

### SCHLÄUCHE FÜR MASCHINENBRENNER



Stahl ummantelt, Länge ca. 1000 mm

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss
3370016	Heizsauerstoff	G 1/4"
3370017	Schneidsauerstoff	G 3/8"
3370018	Brenngas	G 3/8" LH

### SICHERUNGEN FÜR MASCHINENBRENNER



Art.-Nr.	Gas	Typ	Arbeitsdruck	Eingang	Ausgang
64060	Brenngas	3	max. 5 bar	G3/8" LH AG	G3/8" LH IG
64061	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G1/4" AG	G1/4" IG
64067	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G3/8" AG	G3/8" IG



## DÜSEN



## DÜSEN

### RINGDÜSE KE17 - ACETYLEN



Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61000	Heizdüse	H 1	3 - 100 mm
61005	Heizdüse	H 2	100 - 300 mm
61006	Schneiddüse	S 0	3 - 12 mm
61007	Schneiddüse	S 1	12 - 25 mm
61008	Schneiddüse	S 2	25 - 50 mm
61009	Schneiddüse	S 3	50 - 100 mm
61010	Schneiddüse	S 4	100 - 200 mm
61011	Schneiddüse	S 5	200 - 300 mm

Nur passend KE17

### RINGDÜSEN KG20 - ACETYLEN



Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61100	Heizdüse	3 - 30 mm
61101	Heizdüse	30 - 100 mm
61102	Heizdüse	100 - 200 mm
61110	Schneiddüse	3 - 10 mm
61111	Schneiddüse	10 - 30 mm
61112	Schneiddüse	30 - 60 mm
61113	Schneiddüse	60 - 100 mm
61114	Schneiddüse	100 - 200 mm

nur passend KG20 Standardkopf

### FLACHKOPFDÜSEN FK - ACETYLEN/PROPAN



Art.-Nr.	Typ	Gasart	Schneidbereich
61150	Heizdüse	Acetylen H 1	2 - 100 mm
61151	Heizdüse	Acetylen H 2	100 - 300 mm
61152	Heizdüse	Propan H 3	3 - 100 mm
61160	Schneiddüse S 0		1 - 3 mm
61161	Schneiddüse S 1		3 - 12 mm
61162	Schneiddüse S 2		12 - 25 mm
61163	Schneiddüse S 3		25 - 40 mm
61164	Schneiddüse S 4		40 - 65 mm
61165	Schneiddüse S 5		65 - 100 mm
61166	Schneiddüse S 6		100 - 150 mm
61167	Schneiddüse S 7		150 - 220 mm

nur passend für Flachkopfbrenner

## DÜSEN

### RINGDÜSE AR - ACETYLEN



Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61201	Heizdüse	H 1	3 - 100 mm
61202	Heizdüse	H 2	100 - 300 mm
61210	Schneiddüse	S 0	1 - 3 mm
61211	Schneiddüse	S 1	3 - 10 mm
61212	Schneiddüse	S 2	10 - 25 mm
61213	Schneiddüse	S 3	25 - 40 mm
61214	Schneiddüse	S 4	40 - 60 mm
61215	Schneiddüse	S 5	60 - 100 mm
61216	Schneiddüse	S 6	100 - 200 mm
61217	Schneiddüse	S 7	200 - 300 mm

passend KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, Dortmund 2, SKR

### DÜSEN PASSEND ARS - ACETYLEN



Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61250	Heizdüse	HA	3 - 100 mm
61251	Heizdüse	HA	100 - 300 mm
61261	Schneiddüse	SA	3 - 10 mm
61262	Schneiddüse	SA	10 - 25 mm
61263	Schneiddüse	SA	25 - 40 mm
61264	Schneiddüse	SA	40 - 60 mm
61265	Schneiddüse	SA	60 - 100 mm
61266	Schneiddüse	SA	100 - 200 mm
61267	Schneiddüse	SA	200 - 300 mm

passend KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, Dortmund 2, SKR

### DÜSEN PR - PROPAN



Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61050	Heizdüse	PH1	3 - 100 mm
61051	Heizdüse	PH2	100 - 300 mm
61056	Schneiddüse	P1	3 - 12 mm
61057	Schneiddüse	P2	12 - 25 mm
61058	Schneiddüse	P3	25 - 40 mm
61059	Schneiddüse	P4	40 - 65 mm
61060	Schneiddüse	P5	65 - 100 mm
61061	Schneiddüse	P6	100 - 150 mm
61062	Schneiddüse	P7	200 - 300 mm

passend KEP17, SKR, Dortmund 2, KM17, K3000, KM15

## DÜSEN

### DÜSEN PASSEND LPN - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend Dortmund 2, SKR, KEP17



Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61300	Heizdüse	KHPL	2 - 100 mm
61301	Heizdüse	KHPL	100 - 300 mm
61310	Schneiddüse	KSPL	3 - 10 mm
61311	Schneiddüse	KSPL	10 - 25 mm
61312	Schneiddüse	KSPL	25 - 40 mm
61313	Schneiddüse	KSPL	40 - 60 mm
61314	Schneiddüse	KSPL	60 - 100 mm
61315	Schneiddüse	KSPL	100 - 200 mm
61316	Schneiddüse	KSPL	200 - 300 mm

### DÜSEN PASSEND PLRC - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend Dortmund 2, SKR, KEP17



Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61350	Heizdüse	HPL	2 - 100 mm
61351	Heizdüse	HPL	100 - 300 mm
61360	Schneiddüse	SPL	3 - 10 mm
61361	Schneiddüse	SPL	10 - 25 mm
61362	Schneiddüse	SPL	25 - 40 mm
61363	Schneiddüse	SPL	40 - 60 mm
61364	Schneiddüse	SPL	60 - 100 mm
61365	Schneiddüse	SPL	100 - 200 mm
61366	Schneiddüse	SPL	200 - 300 mm

### BLOCKDÜSEN AB - ACETYLEN

passend KE17, KM17, KG20, K3000, Dortmund 2, SKR B



Art.-Nr.	Schneidbereich
61400	3 - 10 mm
61401	10 - 25 mm
61402	25 - 40 mm
61403	40 - 60 mm
61404	60 - 100 mm
61405	100 - 200 mm
61406	200 - 300 mm
2631032	Druckschraube

## DÜSEN

### FUGELHOBELBLOCKDÜSEN FAB - ACETYLEN



passend Dortmund 2, SKB / SKFB

Art.-Nr.	Typ	Fugentiefe	Fugenbreite
61430	Gr. 1 gebogen	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61431	Gr. 2 gebogen	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61432	Gr. 3 gebogen	10 - 12 mm	10 - 12 mm
61440	Gr. 1 gestreckt	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61441	Gr. 2 gestreckt	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61442	Gr. 3 gestreckt	10 - 12 mm	10 - 12 mm

2631032 Druckschraube

### GASEMISCHENDE DÜSEN AGN - ACETYLEN



passend KM15, K3000, Dortmund 1

Art.-Nr.	
61460	3 - 10 mm
61461	10 - 25 mm
61462	25 - 40 mm
61463	40 - 60 mm
61464	60 - 100 mm
61465	100 - 200 mm
61466	200 - 300 mm

3320040 Druckschraube

### GASEMISCHENDE DÜSEN PNME - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS



passend KM15, K3000, Dortmund 1

Art.-Nr.	
61470	3 - 10 mm
61471	10 - 25 mm
61472	25 - 40 mm
61473	40 - 60 mm
61474	60 - 150 mm
61476	150 - 300 mm

3320040 Druckschraube

### BRENNSCHNEIDDÜSE NFF - PROPAN / ERDGAS



passend Dortmund 2, Maschinenschneidbrenner, 2-teilig, Außendüse Kupfer verchromt

Art.-Nr.	
61520	6 - 25 mm
61521	25 - 50 mm
61522	50 - 75 mm
61523	75 - 150 mm
61524	150 - 200 mm
61525	200 - 300 mm

3325602 Druckschraube



## DÜSEN

### FUGENHOBELDÜSEN FAGN - ACETYLEN

passend Dortmund 1, K3000 - einteilig, gasemischend



Art.-Nr.	Typ	Fugentiefe	Fugenbreite
61580	1 gerade	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61581	2 gerade	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61582	3 gerade	10 - 12 mm	10 - 12 mm

61570	1 gebogen	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61571	2 gebogen	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61572	3 gebogen	10 - 12 mm	10 - 12 mm

3320040 Druckschraube

### FUGENHOBELDÜSEN FHR - ACETYLEN

passend SKFR, Dortmund 2, KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR



Art.-Nr.	Typ	Größe
61600	Heizdüse	0 - 1
61602	Heizdüse	2 - 3
61605	Schneiddüse	0
61606	Schneiddüse	1
61607	Schneiddüse	2
61608	Schneiddüse	3

### FUGENHOBEL- HEIZ- UND SCHNEIDDÜSE - ACETYLEN

Achtung: passend nur für Gewinde W 23,3 x 19 Gang für große Brennerköpfe



Art.-Nr.	Typ	Größe
61620	Heizdüse	0 - 1
61621	Heizdüse	2 - 3
61625	Schneiddüse	0
61626	Schneiddüse	1
61627	Schneiddüse	2
61628	Schneiddüse	3

## DÜSEN

### SCHNELLSCHNEIDDÜSE FÜR BRENNSCHNEIDMASCHINEN - ACETYLEN

passend Dortmund 2, KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR, Maschinenschneidbrenner, ähnlich V1215



Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61920	Heizdüse	3 - 150 mm
61921	Heizdüse	150 - 300 mm
61924	Schneiddüse	6 - 10 mm
61925	Schneiddüse	10 - 25 mm
61926	Schneiddüse	25 - 40 mm
61927	Schneiddüse	40 - 60 mm
61928	Schneiddüse	60 - 100 mm
61929	Schneiddüse	100 - 150 mm
61930	Schneiddüse	150 - 230 mm
61931	Schneiddüse	230 - 300 mm

### HOCHLEISTUNGS-BRENNSCHNEIDDÜSE - ACETYLEN

passend Dortmund 2, KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR, Maschinenschneidbrenner, ähnlich V1210



Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61950	Heizdüse	2 - 150 mm
61954	Schneiddüse	6 - 10 mm
61955	Schneiddüse	10 - 25 mm
61956	Schneiddüse	25 - 40 mm
61957	Schneiddüse	40 - 60 mm
61958	Schneiddüse	60 - 100 mm
61959	Schneiddüse	100 - 150 mm

### GASEMISCHENDE DÜSEN PSD - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend Dortmund 2, KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR, Maschinenschneidbrenner, ähnlich C1230



Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61970	Heizdüse	3 - 100 mm
61971	Heizdüse	100 - 300 mm
61973	Schneiddüse	3 - 6 mm
61974	Schneiddüse	6 - 15 mm
61975	Schneiddüse	15 - 25 mm
61976	Schneiddüse	25 - 40 mm
61977	Schneiddüse	40 - 60 mm
61978	Schneiddüse	60 - 100 mm
61979	Schneiddüse	100 - 150 mm
61980	Schneiddüse	100 - 200 mm
61981	Schneiddüse	150 - 250 mm
61982	Schneiddüse	250 - 300 mm

## DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

### KAYSER INFORMIERT: TYP AR



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,2 - 1,5	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	1,5 - 2,8	0,40
25 - 60	3,5 - 4,5	0,3	2,8 - 5,1	0,50
40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,2 - 5,5	0,60
60 - 100	4,5 - 5,5	0,8	5,5 - 8,9	0,80

### KAYSER INFORMIERT: TYP ARS



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	1,5 - 2,0	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
25 - 60	4,0 - 5,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,5 - 5,5	0,35
60 - 100	5,0 - 6,0	0,5	8,6 - 10,0	0,40
100 - 200	7,5	0,5	16,0	0,85
200 - 300	7,5	0,5	31,0	0,85

### KAYSER INFORMIERT: TYP LPN



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,35
10 - 25	3,5 - 4,5	0,2	3,2 - 4,1	0,40
25 - 60	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,40
40 - 60	4,5 - 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,40
60 - 100	5,0 - 6,0	0,2	9,6 - 11,0	0,40
100 - 200	5,5 - 8,5	0,3	14,3 - 16,9	0,55
200 - 300	6,5 - 8,5	0,3	25,6 - 32,4	0,75

### KAYSER INFORMIERT: TYP PLRC



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,33
10 - 25	3,0 - 4,0	0,2	4,3 - 4,9	0,38
25 - 60	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,30
40 - 60	4,5 - 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,38
60 - 100	5,5 - 6,0	0,2	9,6 - 11,0	0,38
100 - 200	5,5 - 6,5	0,2	14,3 - 16,9	0,50 - 0,70
200 - 300	6,5 - 8,5	0,2	25,6 - 32,4	0,70 - 0,90

## DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

### KAYSER INFORMIERT: TYP AB



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m³/h]	Brenngasverbrauch [m³/h]
3-10	2,5-3,5	0,3	1,6-2,0	0,30
10-25	3,0-4,0	0,3	2,8-3,5	0,40
25-60	3,5-4,5	0,3	4,5-5,3	0,60
40-60	4,0-5,0	0,3	6,5-8,0	0,70
60-100	4,5-5,5	0,3	10,0-13,0	0,80
100-200	5,0-6,0	0,8	15,0-19,0	1,00
200-300	7,0-8,0	0,8	24,0-28,0	1,50

### KAYSER INFORMIERT: TYP AGN



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m³/h]	Brenngasverbrauch [m³/h]
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,40
25 - 60	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,50
60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,60
100 - 200	5,0 - 6,5	0,5	13,0 - 15,0	0,75
200 - 300	6,0 - 7,5	0,8	15,0 - 19,0	1,00

### KAYSER INFORMIERT: TYP PNME



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m³/h]	Brenngasverbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0	0,3	2,1	0,30
10 - 25	3,0	0,3	3,2	0,40
25 - 60	3,0	0,3	5,2	0,60
40 - 60	3,5	0,3	7,4	0,80
60 - 150	3,5	0,3	13,6	1,00
150 - 300	3,5 - 6,5	0,3	34,7	1,30

### KAYSER INFORMIERT: TYP NFF



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m³/h]	Brenngasverbrauch [m³/h]
6 - 25	2,5 - 3,5	0,5	3,5 - 4,5	0,40
25 - 50	3,0 - 4,0	0,5	4,0 - 4,8	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5	5,0 - 6,5	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5	6,5 - 9,5	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5	10,0 - 14,0	0,60
200 - 300	5,0 - 6,5	0,5	15,0 - 19,0	0,70

## DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

### KAYSER INFORMIERT: TYP FAGN



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
Gr. 1	4,0 - 5,0	0,6	4,0 - 4,7	1,10
Gr. 2	5,0 - 6,0	0,7	6,3 - 7,3	1,30
Gr. 3	6,0 - 7,0	0,8	9,3 - 10,0	1,50

### KAYSER INFORMIERT: TYP FHR



Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Brenngasdruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
Gr. 1	6,0	0,5	5,50	0,60
Gr. 2	7,0	0,5	6,40	0,90
Gr. 3	8,0	0,5	16,90	1,10

### KAYSER INFORMIERT: TYP PSD



Schneidbereich [mm]	Schneidgeschw. [bar]	Schneidsauerstoffdruck [bar]	Heizsauerstoffdruck	Brenngasdruck [bar]
3 - 6	740 - 750	2,0 - 5,0	1,5	0,2
7 - 15	560 - 670	5,0 - 7,0	2	0,2
15 - 25	460 - 560	6,0 - 7,0	2	0,2
25 - 40	400 - 460	6,0 - 7,5	2	0,2
40 - 60	340 - 400	5,5 - 7,5	2	0,2
60 - 100	270 - 340	6,0 - 8,5	2	0,2
100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6
100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	4,5	0,3
150 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,3
250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,3

Schneidsauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Brenngasverbrauch [m <sup>3</sup> /h]	Heizsauerstoffverbrauch [m <sup>3</sup> /h]
0,5 - 1,0	0,25	1
1,6 - 2,0	0,32	1,3
2,5 - 3,1	0,32	1,3
3,8 - 4,5	0,32	1,3
4,2 - 5,6	0,32	1,3
7,6 - 10,6	0,32	1,3
13,3 - 16,5	0,60	2,4
13,3 - 16,5	0,32	2,4
18,0 - 22,0	0,60	2,4
23,0 - 30,0	0,62	2,5

## FLASCHENKUPPLUNGEN, ANSCHLUSSBÖGEN, ZUBEHÖR & SCHLÄUCHE



## FLASCHENKUPPLUNGEN UND ANSCHLUSSBÖGEN

### FLASCHENKUPPLUNGEN ACETYLEN

Mit Kugelhahn und Gasrücktrittsventil am Flaschenanschluss nach TRAC 206,



Art.-Nr.	Flaschen
14037463	2
14037464	3
14037465	4
14037466	5
14037467	6

**ACHTUNG!** für Acetylschläuche besteht eine 5-jährige Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7

### FLASCHENKUPPLUNGEN PROPAN

Mit HD-Schläuchen



Art.-Nr.	Flaschen
14037822	2
14037823	3
14037824	4
14037825	5
14037826	6

### FLASCHENKUPPLUNGEN FÜR HOCHVERDICHTETE GASE



Art.-Nr.	Gasart	Flaschen .. ..
14037621	Sauerstoff	2
14037341	Sauerstoff	3
14037350	Sauerstoff	4
14037352	Sauerstoff	5
14037624	Stickstoff	2
14037623	Druckluft	2
14037622	Wasserstoff	2

### UMFÜLLROHRE FÜR HOCHVERDICHTETE GASE



Art.-Nr.	Gasart
14037616	Sauerstoff
14037617	Wasserstoff
14037618	Druckluft
14037619	Stickstoff
14037620	Argon / CO2

## ZUBEHÖR

### GASSPARER MIT ZÜNDFLAMME


**Art.-Nr.**
**66390** Acetylen / Sauerstoff

**66395** Propan / Sauerstoff

### FÜHRUNGSWAGEN FÜR RUNDKOPFBRENNER


**Art.-Nr.**
**66000** Kopf ø 27 mm (kurze Schenkel) für Ringdüsen

**66003** Kopf ø 25 mm für KE17

**943440** für gasemischende Düsen

**Art.-Nr.**
**66054** Rundführungszirkelstange für Führungswagen Länge ca. 400 mm

**3370017** Einrädiger Führungswagen (Kopf ø 27 mm)

### DOPPELABZWEIGVENTILE


**Art.-Nr.**
**66100** G 1/4" für nicht brennbare Gase

**66110** G 3/8" für nicht brennbare Gase

**66120** G 3/8" LH für brennbare Gase

### PRÜFMANOMETER


**Art.-Nr. Anschluss Anzeige**
**14008259** G 1/4" 0-10 bar

**14008569** G 3/8" 0-10 bar

**14008567** G 3/8" LH 0-2,5 bar



## ZUBEHÖR

### ANZÜNDER / FEUERSTEINE



**Art.-Nr.**

**66200** Pistolenanzünder

**66201** Ersatzfeuersteine 2,6 x 5 mm

**66220** Bügelanzünder

**66221** Ersatzfeuersteine 3 x 20 mm

### BRENNERSCHLÜSSEL

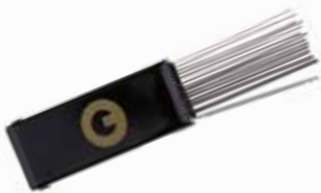


**Art.-Nr.**

**66230** Brennerschlüssel

### REINIGUNGSNADELN IM ALU - ETUI

bestehend aus 9 Düsenreinigungsnadeln (Gr. 0,5 - 1,6 mm) und 1 Feile



**Art.-Nr.**

**66300** Reinigungsnadeln im Alu - Etui

### REINIGUNGSBÜRSTE

Aus Messing, 3 x 6 Reihen, Drahtdurchmesser 0,15 mm



**Art.-Nr.**

**66305** Reinigungsbürste

## ZUBEHÖR

### HANDSCHWEISSPIEGEL MIT MAGNET

---

**Art.-Nr.**

**66380** Handschweisspiegel mit Magnet

**66381** Ersatzspiegelblatt 1,5 mm



### SCHUTZBRILLE ALU MIT SCHRAUBRINGGLÄSER

---

Nach EN 166/170

**Art.-Nr.**

**66360** Schutzbrille Alu mit Schraubringgläser 5A DIN

**66361** Ersatzschraubringglas 4A DIN

**66362** Ersatzschraubringglas 5A DIN



### SCHUTZBRILLE KUNSTSTOFF

---

**Art.-Nr.**

**66375** Schutzbrille Kunststoff 5A DIN

**6637505** Ersatzglas 5A DIN (10er Pack)

**6637506** Ersatzglas 6A DIN (10er Pack)



## ZUBEHÖR

### LCD SCHWEISSER-HELM ECLIPSE II



Verstellbarer Helm mit Dunkelstufen DIN 9,10,11,12 und 13. Hellstufe DIN 4.  
Schließzeit 0,3 ms, Sichtfeld 92 x 42 mm, optische Klassen 1/2/1, zertifiziert durch DIN Certco Deutschland

**Art.-Nr.**

**67300** Schweißerhelm Eclipse II

### LCD SCHWEISSER-HELM CHAMPION I



Verstellbarer Helm mit Dunkelstufen DIN 9,10,11,12 und 13. Hellstufe DIN 4.  
Schließzeit 0,2 ms, 2 optische Sensoren, wechselbarer 3V Stützbatterie  
Sichtfeld 97 x 60 mm, doppelte LCD Schicht für bessere Sicht, optische Klassen 1/1/1/2

**Art.-Nr.**

**67100** Schweißerhelm Champion I

### ERSATZTEILE FÜR LCD-HELME

Champion I



**Art.-Nr.**

**6710002** Kopfband

**6710006** Kopfbandpolster

**6710007** Befestigungsmutter für Kopfband

**6710008** Schweissband

**6710009** Gummidichtung

**6710003** Helmschale

**6710005** Vorsatzscheibe innen

**6710001** Vorsatzscheibe außen



**6710004** LCD-Filter

Eclipse II

**Art.-Nr.**

**6730002** Kopfband

**6730008** Schweissband

**6730003** Helmschale

**6730005** Vorsatzscheibe innen

**6730001** Vorsatzscheibe außen



## ZUBEHÖR

### FLASCHENWAGEN

---



**Art.-Nr.**

**66405** geeignet für 5l und 10l Flaschen

### FLASCHENWAGEN

---



**Art.-Nr.**

**66407** geeignet für 20l Flaschen

### FLASCHENWAGEN

---



**Art.-Nr.**

**66409** geeignet für 50l Flaschen

### AUSSENGEWINDETÜLLEN

---



**Art.-Nr.**

**65100** G 1/8" x 6 mm

**65110** G 1/4" x 6 mm

**65111** G 1/4" x 9 mm

**65120** G 3/8" x 6 mm

**65130** G 3/8" LH x 6 mm

**65121** G 3/8" x 9 mm

**65131** G 3/8" LH x 9 mm

**65132** G 1/2" x 9 mm

## ZUBEHÖR

### SCHLAUCHTÜLLEN GEM. DIN EN 560


**Art.-Nr.**

<b>65001</b>	G 1/4" x 4 mm
<b>65002</b>	G 1/4" x 6 mm verkürzt
<b>65003</b>	G 1/4" x 9 mm verkürzt
<b>65010</b>	G 3/8" x 4 mm
<b>65011</b>	G 3/8" x 6 mm verkürzt
<b>65012</b>	G 3/8" x 9 mm verkürzt

<b>65020</b>	G 1/2" x 6 mm
<b>65021</b>	G 1/2" x 9 mm

auch andere Größen lieferbar

### ÜBERWURFMUTTERN GEM. DIN EN 560


**Art.-Nr.**

<b>65049</b>	G 1/4" (für Tülle 9 mm)
<b>65050</b>	G 1/4"
<b>65051</b>	G 1/4" LH

<b>65060</b>	G 3/8"
<b>65062</b>	G 3/8" LH

<b>65070</b>	G 1/2"
<b>65071</b>	G 1/2" LH

<b>65073</b>	G 3/4"
<b>65083</b>	G 3/4" LH

### PRESSHÜLSEN NACH DIN EN 1256

Zur Eigenmontage von Autogen und Propanschläuchen



Art.-Nr.	Typ	Außen Ø	Innen Ø	Wandstärke
<b>66355</b>	H 10/17	16	6,3 mm	5 mm
		16,3	9 mm	3,5 mm
<b>66356</b>	H 8/13,5	13,3	6,3 mm	3,5 mm
		12	4 mm	4 mm
<b>66357</b>	H 6/12	11	4 mm	3,5 mm

### ASS-KLEMMEN



Art.-Nr.	Material	Abmessungen
<b>66320</b>	Kunststoff	16 x 16 mm
<b>66335</b>	Aluminium	11 x 11 mm
<b>66340</b>	Aluminium	16 x 16 mm

## ZUBEHÖR

### SCHLAUCHVERBINDER GEM. DIN EN 560


**Art.-Nr.**
**65150** 4 x 4 mm

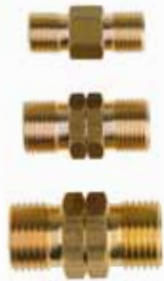
**65151** 6 x 6 mm

**65153** 8 x 8 mm

**65152** 9 x 9 mm

### DOPPELNIPPEL

Konisch dichtend


**Art.-Nr.**
**65200** G 1/4" x G 1/4"

**65201** G 1/4" x G 1/4" LH

**65202** G 1/4" LH x G 1/4" LH

**65203** G 1/4" x G 3/8"

**65204** G 1/4" x G 3/8" LH

**65208** G 1/4" LH x G 3/8" LH

**65216** G 1/4" LH x G 3/8"

**65205** G 3/8" x G 3/8"

**65206** G 3/8" LH x G 3/8" LH

**65207** G 3/8" x G 3/8" LH

**65223** G 3/8" x G 1/2"

**65224** G 3/8" x G 1/2" LH

**65225** G 3/8" LH x G 1/2"

**65226** G 3/8" LH x G 1/2" LH

**65227** G 3/8" LH x G 3/4"

**65230** 1/2" x 1/2"

**65209** 1/2" x 1/2" LH

**65232** 1/2" LH x 1/2" LH

**65233** 1/2" x 3/4"

**65234** 1/2" x 3/4" LH

**65235** 1/2" LH x 3/4" LH

**65243** 3/4" x 3/4"

**65244** 3/4" x 3/4" LH

**65245** 3/4" LH x 3/4" LH

**65246** 3/4" x 1"

# SCHLÄUCHE

GEFERTIGT NACH EN 1256 / ISO 3821

## KAYSER INFORMIERT: SCHLÄUCHE

	Innendurchmesser	Wandstärke
Sauerstoff	6,3	5
Acetylen	9	3,5
Sauerstoff Lilliput	4	3,5
Acetylen Lilliput	4	3,5

### Zwillingsschläuche

	Innendurchmesser	Wandstärke
Sauerstoff / Acetylen	6,3 und 9	5 und 3,5
Sauerstoff / Acetylen Lilliput	4 und 4	3,5 und 3,5

Diese Acetylen-schläuche sind auch für Wasserstoff und Erdgas geeignet, nicht aber für Propan und Propangemische.

## METERWARE



Bis 40m Rollen, längere Rollen auf Anfrage

### Art.-Nr.

<b>63010</b>	Sauerstoff - Schlauch
<b>63011</b>	Acetylen - Schlauch
<b>63012</b>	Sauerstoff - Schlauch Liliput
<b>63013</b>	Acetylen - Schlauch Liliput
<b>63014</b>	Zwillings - Schlauch Sauerstoff - Acetylen
<b>63015</b>	Zwillings - Schlauch Sauerstoff - Acetylen Liliput

**Propanschläuche finden Sie in unserem Propankatalog**

## SAUERSTOFF / ACETYLEN - SCHLAUCH



mit ASS - Klemmen, 6,3 x 9,0 mm, eingebunden

### Art.-Nr.

<b>63107</b>	Länge 3 m
<b>63100</b>	Länge 5 m
<b>63106</b>	Länge 7 m
<b>63200</b>	Länge 10 m
<b>63208</b>	Länge 15 m
<b>63300</b>	Länge 20 m
<b>63311</b>	Länge 25 m
<b>63400</b>	Länge 30 m
<b>63500</b>	Länge 40 m

## SAUERSTOFF / ACETYLEN - SCHLAUCH



Liliput mit ASS - Klemmen, 4,0 x 4,0 mm, eingebunden

### Art.-Nr.

<b>63050</b>	Länge 2,5 m
<b>63101</b>	Länge 5 m
<b>63201</b>	Länge 10 m
<b>63212</b>	Länge 15 m
<b>63301</b>	Länge 20 m
<b>63401</b>	Länge 30 m
<b>63501</b>	Länge 40 m

## SCHLÄUCHE

GEFERTIGT NACH EN 1256 / ISO 3821

### SAUERSTOFF / PROPAN - SCHLAUCH

mit ASS - Klemmen, 6,3 x 9,0 mm, eingebunden



**Art.-Nr.**

<b>63155</b>	Länge 3 m
<b>63104</b>	Länge 5 m
<b>63204</b>	Länge 10 m
<b>63304</b>	Länge 20 m
63308	Länge 25 m
<b>63404</b>	Länge 30 m
<b>63504</b>	Länge 40 m

### SAUERSTOFF / PROPAN - SCHLAUCH

Liliput mit ASS - Klemmen, 4,0 x 4,0 mm, eingebunden



**Art.-Nr.**

<b>63051</b>	Länge 2 m
<b>63052</b>	Länge 2,5 m
<b>63053</b>	Länge 3 m
<b>63105</b>	Länge 5 m
<b>63205</b>	Länge 10 m
<b>63305</b>	Länge 20 m
<b>63405</b>	Länge 30 m
<b>63505</b>	Länge 40 m

### ZWILLINGSSCHLAUCH - SAUERSTOFF / ACETYLEN

6,3 x 9,0 mm, eingebunden



**Art.-Nr.**

<b>63054</b>	Länge 2 m
<b>63102</b>	Länge 5 m
<b>63202</b>	Länge 10 m
<b>63206</b>	Länge 15 m
<b>63302</b>	Länge 20 m
<b>63402</b>	Länge 30 m
<b>63502</b>	Länge 40 m

### ZWILLINGSSCHLAUCH - SAUERSTOFF / ACETYLEN

Liliput, 4,0 x 4,0 mm, eingebunden



**Art.-Nr.**

<b>63005</b>	Länge 1,5 m
<b>63003</b>	Länge 2,5 m
<b>63103</b>	Länge 5 m
<b>63203</b>	Länge 10 m
<b>63209</b>	Länge 15 m
<b>63303</b>	Länge 20 m
<b>63403</b>	Länge 30 m
<b>63503</b>	Länge 40 m







KAYSER-WERK GMBH, Untere Brinkstraße 66, D-44141 Dortmund, Germany  
Phone +49 (0)231-519000, Fax +49 (0)231-51900-12/-14  
[www.kayser-werk.com](http://www.kayser-werk.com), [info@kayser-werk.com](mailto:info@kayser-werk.com)